

BIÊN BẢN XỬ LÝ BẰNG CHẤT REVITALIZANT XADO · 15/06/2012

Động cơ diesel KamAZ 5320: tăng áp suất nén và tiết kiệm nhiên liệu — không tháo rời

Doanh nghiệp Nông nghiệp Tư nhân "Promin" · phê duyệt: tổng giám đốc I.M. Gulyy; chữ ký của kỹ sư trưởng V.A. Lyubchenko, lái xe A.P. Velichko và các chuyên gia Công ty TNHH XADO

Ukraina · xử lý 25/5–15/6/2012 · lần đo kiểm tra sau 2.375 km chạy

SẢN PHẨM

Chế phẩm revitalizant
XADO

chuẩn bị: súc rửa hệ thống bôi
trơn bằng VitaFlush · chất làm
sạch hệ thống nhiên liệu JET
100 Ultra · VERYLUBE
"Antikoks" vào xì lanh

ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ

Động cơ diesel KamAZ
5320

8 xì lanh · biển số 147-97 KhA ·
hệ thống dầu bôi trơn và hệ
thống nhiên liệu, nhóm xì lanh –
piston

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản thử nghiệm
Doanh nghiệp Nông nghiệp
Tư nhân "Promin"

mục phê duyệt "Duyệt", con
dấu tròn của doanh nghiệp, 5
người ký

MÁY MÓC

KamAZ 5320, biển số 147-97
KhA — động cơ diesel, 8 xì lanh

QUÃNG ĐƯỜNG ĐÃ CHẠY KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM

27.532 km

CHỈ TIÊU ĐO

Áp suất nén theo từng xì lanh, tiêu hao nhiên
liệu ở chế độ không tải, áp suất dầu

Chu trình xử lý đầy đủ — từ 25/5 đến 15/6/2012; các phép đo kiểm tra được thực hiện sau khi xe chạy **2.375 km** với động cơ đã xử lý.

Kết quả chính

↑ 3,9-8,3 %

áp suất nén theo từng xì lanh, 28,7–30,5 → 31,0–32,5
kgf/cm²

↓ 8 %

tiêu hao nhiên liệu ở chế độ không tải, 100 ml nhiên liệu
trong 2 min 20 s → 2 min 33 s

Áp suất nén theo từng xi lanh của động cơ

XI LANH	Trước khi xử lý, kgf/cm ²	Sau 2.375 km, kgf/cm ²	Mức tăng, kgf/cm ²
I	30,0	32,5	+2,5
II	30,0	32,3	+2,3
III	30,1	31,7	+1,6
IV	29,3	31,0	+1,7
V	28,7	31,3	+2,6
VII	30,5	31,7	+1,2
VIII	30,2	31,5	+1,3

Phép đo bằng máy ghi áp suất nén ZEGA 363, ghi lên phiếu ghi biểu đồ: trước khi xử lý và sau **2.375 km** chạy. Mức tăng lớn nhất — ở xi lanh có áp suất nén ban đầu thấp nhất.

Tiêu hao nhiên liệu ở chế độ không tải

CHỈ TIÊU	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Thời gian hoạt động của động cơ với 100,0 ml nhiên liệu diesel	2 min 20 s	2 min 33 s

Động cơ hoạt động lâu hơn với cùng một thể tích nhiên liệu — tiêu hao thấp hơn: theo kết luận của biên bản, tiêu hao nhiên liệu ở chế độ không tải giảm **8%**.

Kết luận của biên bản

Hội đồng thử nghiệm của Doanh nghiệp Nông nghiệp Tư nhân "Promin" với sự tham gia của các chuyên gia XADO ghi nhận: sau khi súc rửa hệ thống bôi trơn và hệ thống nhiên liệu, và xử lý động cơ diesel của xe KamAZ 5320 bằng chế phẩm revitalizant XADO, áp suất nén tăng ở hầu hết các xi lanh từ **0,5 đến 2,6 kgf/cm²**, tức **1–8%**, tiêu hao nhiên liệu ở chế độ không tải giảm **8%**. Theo thông tin của lái xe, độ khói khí thải giảm đáng kể, áp suất dầu trong hệ thống bôi trơn động cơ tăng (trước khi xử lý — **1,5 kgf/cm²**, sau khi xử lý — **2,5 kgf/cm²**). Việc tăng áp suất nén theo từng xi lanh cho thấy các khe hở nhiệt tối thiểu đã hình thành trong nhóm xi lanh – piston nhờ lớp gôm kim loại XADO tạo thành trên bề mặt làm việc của các chi tiết, góp phần tối ưu hóa quá trình cháy nhiên liệu, tăng công suất động cơ và kéo dài tuổi thọ đến kỳ đại tu của động cơ ít nhất gấp **1,5 lần**.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho động cơ diesel của xe KamAZ 5320 trong điều kiện vận hành tại Doanh nghiệp Nông nghiệp Tư nhân "Promin"; trên máy móc khác và ở chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác. Việc xử lý do các chuyên gia Công ty TNHH XADO thực hiện, và họ cũng tham gia các phép đo. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.