



BIÊN BẢN THEO HỢP ĐỒNG SỐ 267 · THÁNG 12/2000–THÁNG 4/2001

Ổ trục 3680 của quạt gió: khe hở thu hẹp mà không tháo rời, cụm vẫn tiếp tục vận hành

Doanh nghiệp nhà nước “Mỏ hầm lò mang tên Rumyantsev”, Công ty mẹ nhà nước “Artemugol” · đơn vị thực hiện xử lý: Công ty TNHH BK XADO, Donetsk — tổng giám đốc P.V. Nasedkin

Horlivka, Ukraina · hợp đồng số 267 ngày 08/11/2000 · xử lý từ 15/12/2000 · biên bản ngày 16/04/2001

SẢN PHẨM

Chế phẩm XADO
xử lý theo phiếu công nghệ
XADO · 2.700 ml cho mỗi ổ trục

ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ

Ổ trục số 2 của quạt gió số
1
loại 3680 · cụm tốc độ thấp,
300 vòng/phút

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản kết quả xử lý
có dấu của mỏ hầm lò và
đơn vị thực hiện

THIẾT BỊ

Quạt gió số 1, ổ trục số 2 loại
3680

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU CÔNG VIỆC

Khe hở hướng kính **0,29–0,31 mm**,
cụm đang vận hành, tốc độ quay **300**
vòng/phút

CHỈ TIÊU ĐO

Khe hở hướng kính sau thời gian
vận hành **240 h** và **720 h**

Khe hở ban đầu — theo các phép đo của Đơn vị hiệu chỉnh thiết bị Horlivka, mẫu 1a trong sổ nhật ký vận hành.

Kết quả chính

↓ **16–24 %**

khe hở hướng kính của ổ trục, 0,29–0,31 → 0,22–0,26 mm

Khe hở hướng kính của ổ trục số 2, quạt gió số 1

GIAI ĐOẠN	THỜI GIAN VẬN HÀNH	KHE HỖ HƯỚNG KÍNH
Trước khi xử lý	—	0,29–0,31 mm
Sau chu kỳ thử nhất (3 giai đoạn, mỗi giai đoạn 8 h, 1.350 ml)	240 h	0,28–0,30 mm
Sau lần xử lý bổ sung (thời gian mỗi giai đoạn gấp 3 lần)	720 h	0,22–0,26 mm

Chế độ xử lý cho cụm tốc độ thấp được thống nhất với nhà sản xuất: liều lượng giữ nguyên, thời gian mỗi giai đoạn tăng gấp 3 lần. Lượng tiêu hao cho mỗi ổ trục — 2.700 ml.

Kết luận của biên bản

Sau thời gian vận hành **720 h**, khe hở hướng kính của ổ trục số 2, quạt gió số 1 giảm từ **0,29–0,31 mm** xuống **0,22–0,26 mm**. Cụm được phục hồi tại chỗ — không tháo rời, không thay ổ trục và không phải ngừng vận hành quạt gió. Trên cụm tốc độ thấp (**300 vòng/phút**), phiếu công nghệ tiêu chuẩn đòi hỏi tăng thời gian xử lý lên gấp 3 lần: chế độ này được thống nhất với nhà sản xuất và ghi nhận trong biên bản. Hội đồng ghi nhận: “Việc giảm khe hở hướng kính chứng tỏ lớp bề mặt bị hư hỏng của ổ trục đã được phục hồi và ổ trục có thể tiếp tục vận hành. Các kết quả tích cực đạt được chứng tỏ hiệu quả của việc ứng dụng công nghệ XADO trên thiết bị công nghiệp, kể cả trong ngành công nghiệp than”.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.
Kết quả áp dụng cho ổ trục loại 3680 của quạt gió mô hình lò tốc độ thấp (300 vòng/phút); ở các cụm và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.