



АКТЫ ИСПЫТАНИЙ · АПРЕЛЬ 2004 — МАРТ 2005

Компрессор ЭК-7В: ресивер наполняется быстрее, цех вернулся за повтором

ОАО «Северсталь», Коксохимическое производство, коксовый цех батарей 5-6 · утвердил: зам. начальника КХП по техническому обслуживанию В. Е. Германов
г. Череповец, Россия · акты апреля 2004 г. и марта 2005 г.

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель-ревитализант «ХАДО» для компрессоров и подшипников · 9 мл в маслосистему, без разборки агрегата	Компрессор ЭК-7В коксовый цех батарей 5-6 · агрегат стоял в плане на ремонт с заменой цилиндро-поршневой группы	Два акта испытаний КХП ОАО «Северсталь» подписи комиссии предприятия, печать производства

ОБРАБОТКА	АГРЕГАТ И МЕСТО УСТАНОВКИ	СОСТОЯНИЕ ПЕРЕД ЗАЛИВКОЙ	АКТ
Первая, 9 мл	Компрессор ЭК-7В, коксовый цех батарей 5-6	Заполнение ресивера 10 мин 23 с ; в плане ремонт с заменой ЦПГ	апрель 2004 г.
Повторная, 9 мл	Тот же компрессор ЭК-7В, коксовый цех батарей 5-6	Заполнение ресивера 11 мин 34 с	март 2005 г.

Контрольный замер в обоих испытаниях — после {{200 часов}} работы; компрессор из эксплуатации не выводился и не разбирался.

Ключевой результат

↑ **19-32 %**

производительность компрессора, время заполнения ресивера 10 мин 23 с и 11 мин 34 с → 8 мин 45 с

Заполнение ресивера воздухом — обе обработки одного компрессора

ИСПЫТАНИЕ	ДО ЗАЛИВКИ	ЧЕРЕЗ 200 Ч РАБОТЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Первое, апрель 2004 г.	10 мин 23 с	8 мин 45 с	+19 %
Повторное, март 2005 г.	11 мин 34 с	8 мин 45 с	+32 %

Обе обработки вывели компрессор на одно и то же время заполнения — **8 мин 45 с**, хотя перед повторной заливкой исходное время было хуже.

Плановый ремонт и применённый состав

ИСПЫТАНИЕ	РЕМОНТ С ЗАМЕНОЙ ЦПГ	ПРИМЕНЁННЫЙ СОСТАВ
Первое, апрель 2004 г.	18 950 руб.	380 руб. — 9 мл геля
Повторное, март 2005 г.	18 510 руб.	380 руб. — 9 мл геля

Суммы приведены по актам в ценах 2004–2005 гг.; плановый ремонт не выполнялся, компрессор остался в эксплуатации.

Выводы актов КХП

Компрессор ЭК-7В коксового цеха батарей 5-6 стоял в плане на ремонт с заменой цилиндро-поршневой группы из-за низкой производительности. После **9 мл** геля-ревитализанта «ХАДО» в маслосистеме и **200 часов** работы время заполнения ресивера сократилось до **8 мин 45 с**, ремонт не выполнялся, компрессор остался в эксплуатации. Через полгода предприятие повторило обработку того же компрессора и получило тот же результат — **8 мин 45 с**. Комиссия КХП зафиксировала: «что свидетельствует о положительном действии геля-ревитализанта на состояние компрессора», «компрессор находится в эксплуатации, замечаний со стороны технологического персонала нет», и по итогам второго испытания заключила, что «желательно распространить применение гелей-ревитализантов „ХАДО“ и для другого оборудования КХП».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к поршневому компрессору ЭК-7В коксохимического производства при вводе геля-ревитализанта «ХАДО» в маслосистему; на другом оборудовании и при иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Оригиналы обоих актов с подписями и печатями публикуются целиком и доступны для загрузки.