



АКТИ ВИПРОБУВАНЬ · КВІТЕНЬ 2004 — БЕРЕЗЕНЬ 2005

Компресор ЕК-7В: ресивер наповнюється швидше, цех повернувся за повтором

ВАТ «Северсталь», Коксохімічне виробництво, коксовий цех батарей 5-6 · затвердив: заст.
начальника КХВ з технічного обслуговування В. Є. Германов
м. Череповець, Росія · акти квітня 2004 р. і березня 2005 р.

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель-ревіталізатор «ХАДО» для компресорів і підшипників · 9 мл у мастильну систему, без розбирання агрегата	Компресор ЕК-7В коксовий цех батарей 5-6 · агрегат стояв у плані на ремонт із заміною циліндро-поршневої групи	Два акти випробувань КХВ ВАТ «Северсталь» підписи комісії підприємства, печатка виробництва

ОБРОБКА	АГРЕГАТ І МІСЦЕ ВСТАНОВЛЕННЯ	СТАН ПЕРЕД ЗАЛИВАННЯМ	АКТ
Перша, 9 мл	Компресор ЕК-7В, коксовий цех батарей 5-6	Наповнення ресивера 10 хв 23 с; у плані ремонт із заміною ЦПГ	квітень 2004 р.
Повторна, 9 мл	Той самий компресор ЕК-7В, коксовий цех батарей 5-6	Наповнення ресивера 11 хв 34 с	березень 2005 р.

Контрольний замір в обох випробуваннях — після {{200 годин}} роботи; компресор з експлуатації не виводився і не розбирався.

Ключовий результат

↑ 19-32 %

продуктивність компресора, час наповнення ресивера 10 хв 23 с і 11 хв 34 с → 8 хв 45 с

Наповнення ресивера повітрям — обидві обробки одного компресора

ВИПРОБУВАННЯ	ДО ЗАЛИВАННЯ	ЧЕРЕЗ 200 ГОД РОБОТИ	ПРОДУКТИВНІСТЬ
Перше, квітень 2004 р.	10 хв 23 с	8 хв 45 с	+19 %
Повторне, березень 2005 р.	11 хв 34 с	8 хв 45 с	+32 %

Обидві обробки вивели компресор на той самий час наповнення — **8 хв 45 с**, хоча перед повторним заливанням початковий час був гіршим.

Плановий ремонт і застосований склад

ВИПРОБУВАННЯ	РЕМОНТ ІЗ ЗАМІНОЮ ЦПГ	ЗАСТОСОВАНИЙ СКЛАД
Перше, квітень 2004 р.	18 950 руб.	380 руб. — 9 мл гелю
Повторне, березень 2005 р.	18 510 руб.	380 руб. — 9 мл гелю

Суми наведено за актами в цінах 2004–2005 рр.; плановий ремонт не виконувався, компресор залишився в експлуатації.

Висновки актів КХВ

Компресор ЕК-7В коксового цеху батарей 5-6 стояв у плані на ремонт із заміною циліндро-поршневої групи через низьку продуктивність. Після **9 мл** гелю-ревіталізатора «ХАДО» у мастильній системі та **200 годин** роботи час наповнення ресивера скоротився до **8 хв 45 с**, ремонт не виконувався, компресор залишився в експлуатації. Через півроку підприємство повторило обробку того самого компресора й отримало той самий результат — **8 хв 45 с**. Комісія КХВ зафіксувала: «що свідчить про позитивну дію гелю-ревіталізатора на стан компресора», «компресор перебуває в експлуатації, зауважень з боку технологічного персоналу немає», і за підсумками другого випробування висувала, що «бажано поширити застосування гелів-ревіталізаторів „ХАДО“ і на інше обладнання КХВ».

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються поршневого компресора ЕК-7В коксохімічного виробництва за введення гелю-ревіталізатора «ХАДО» у мастильну систему; на іншому обладнанні та за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися. Оригінали обох актів з підписами та печатками публікуються повністю і доступні для завантаження.