

محضر فني للجنة المنشأة · يوليو 2002

KAMAZ-5511:

نمو معدني في الأسطوانات البالية دون فك المحرك

شركة ستافروبولبرويكتستروي المساهمة، لجنة المنشأة: كبير الميكانيكيين ف. د. شاغيمردانوف، مدير المرائب أ. ت. سماغين، ميكانيكي الإصلاح أ. ف. بولغاكوف · اعتمد المحضر المهندس الرئيسي ف. أ. دافيدوف
إقليم ستافروبول، روسيا · المعالجة 01.07.2002 · القياس المرجعي 09.07.2002

نوع المستند

محضر فني للجنة
شركة ستافروبولبرويكتستروي
المساهمة

موضوع الاختبار

KAMAZ-5511، رقم اللوحة
s832sr26
محرك ديزل رقم 404495 · عولجت
الأسطوانتان رقم 1 ورقم 8

المنتج

XADO RVS
أدخل في محرك يعمل، دون فك المحرك
أو إنزاله

المعدة

التشغيل بين القياسين

ما جرى قياسه

KAMAZ-5511 قلاب
رقم اللوحة s832sr26، محرك ديزل
رقم 404495
230 km خلال
التشغيل الاعتيادي
8 من
قطر الأسطوانتين رقم 1 ورقم 8: ثلاثة مقاطع على ارتفاع
البطانة، في كل مقطع قطران متعامدان (المحوران A و B)

أجرت لجنة المنشأة قياسات ما قبل المعالجة وما بعدها بمقياس تجايف ميكرومتر بقيمة تدرج 0.01 mm: ونفذ معالجة الأسطوانتين أخصائي من مؤرخ XADO.

النتيجة الرئيسية

↓ **0.04-0.07 mm**

قطر الأسطوانة رقم 8، 120.00-120.05 → 119.94-120.01 mm

قطر الأسطوانتين المعالجتين: قياسات اللجنة في 01.07 و 09.07.2002

المقطع، المحور	الأسطوانة رقم 1، mm	النقصان	الأسطوانة رقم 8، mm	النقصان
I، المحور A	120.01 → 120.01	—	120.00 → 119.99	0.01 mm
I، المحور B	120.10 → 120.07	0.03 mm	120.05 → 120.01	0.04 mm
II، المحور A	120.01 → 119.99	0.02 mm	120.01 → 119.96	0.05 mm
II، المحور B	120.10 → 120.08	0.02 mm	120.05 → 120.01	0.04 mm
III، المحور A	120.01 → 119.99	0.02 mm	120.01 → 119.94	0.07 mm
III، المحور B	120.09 → 120.08	0.01 mm	120.05 → 120.01	0.04 mm

نقصان القطر الداخلي يعني تراكم المعدن على جدار البطانة. وقبل المعالجة كان التآكل غير منتظم على المحيط: القطر على المحور B أكبر منه على المحور A.

استنتاجات اللجنة

لم يفك المحرك ولم يُنزل من المركبة: أُدخلت التركيبة في محرك يعمل، وظلت الشاحنة طوال الأيام الثمانية الفاصلة بين القياسين في التشغيل الاعتيادي. وسُجلت لجنة شركة ستافروبولبرويكتستروي المساهمة ما يلي: I. أثبتت التجربة المنفذة تأثير نمو المعدن على الأجزاء البالية في أزواج الاحتكاك بعد المعالجة بتقنية II. XADO. توصي اللجنة باستخدام تقنية XADO في معالجة مجموعات الآلات والآليات في شركة ستافروبولبرويكتستروي المساهمة بهدف استعادة المجموعات البالية، والحماية من التآكل، وزيادة العمر التشغيلي، وتوفير حاملات الطاقة، وكذلك خفض تكاليف شراء قطع الغيار. III. ترى اللجنة أن من المناسب إدراج معالجة آليات وآلات شركة ستافروبولبرويكتستروي المساهمة ضمن منظومة أعمال الصيانة الوقائية المخططة.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بأسطوانات محرك ديزل الشاحنة KAMAZ-5511 التي عولجت دون فك المحرك؛ وقد تختلف المؤشرات على محركات أخرى وعند ساعات تشغيل مختلفة، و RVS تسمية قديمة لمنتجات XADO، أي تركيبات الجيل الصفري؛ أما الجيل الحالي من المنتجات فهو الريفيتاليزانت. ويُنشر أصل المحضر الفني المؤرخ في 09.07.2002 كاملاً وهو متاح للتنزيل.

XADO