

TECHNISCHES PROTOKOLL DER WERKSKOMMISSION · JULI 2002

KAMAZ-5511: Zylinder wuchsen wieder auf ohne Motor zu zerlegen

OAO „Stavropolproektstroy“, Werkskommission: leitender Mechaniker V. D. Shagimardanov, Fuhrparkleiter A. T. Smagin, Instandsetzungsmechaniker A. V. Bulgakov · Protokoll bestätigt vom Chefsachverständigen V. A. Davydov

Region Stavropol, Russland · Behandlung 01.07.2002 · Kontrollmessung 09.07.2002

PRODUKT

XADO RVS
in den laufenden Motor
eingebracht, ohne Demontage
und Ausbau des Aggregats

PRÜFOBJEKT

KAMAZ-5511, Kennz.
s832sr26
Diesel Nr. 404495 · behandelt:
Zylinder Nr. 1 und Nr. 8

DOKUMENTTYP

Technisches Protokoll der
Kommission
OAO
„Stavropolproektstroy“

FAHRZEUG

Kipper KAMAZ-5511
Kennz. s832sr26, Diesel Nr.
404495

**LAUFLEISTUNG
ZWISCHEN MESSUNGEN**

230 km in 8 Tagen
regulärem Betrieb

WAS GEMESSEN WURDE

Durchmesser der Zylinder Nr. 1 und Nr. 8: drei
Schnittebenen über die Höhe der Laufbuchse, in
jeder zwei zueinander senkrechte Durchmesser
(Achsen A und B)

Die Messungen vor und nach der Behandlung führte die Werkskommission mit einem Innenfeinmessgerät mit einem Ablesewert von 0,01 mm durch; die Behandlung der Zylinder nahm ein Fachmann des XADO-Vertriebspartners vor.

Kernergebnis

↓ **0,04-0,07 mm**

Durchmesser Zylinder Nr. 8, 120,00-120,05 → 119,94-120,01 mm

Durchmesser der behandelten Zylinder: Messungen der Kommission am 01.07. und 09.07.2002

SCHNITT, ACHSE	ZYLINDER NR. 1, mm	ABNAHME	ZYLINDER NR. 8, mm	ABNAHME
I, Achse A	120,01 → 120,01	—	120,00 → 119,99	0,01 mm
I, Achse B	120,10 → 120,07	0,03 mm	120,05 → 120,01	0,04 mm
II, Achse A	120,01 → 119,99	0,02 mm	120,01 → 119,96	0,05 mm
II, Achse B	120,10 → 120,08	0,02 mm	120,05 → 120,01	0,04 mm
III, Achse A	120,01 → 119,99	0,02 mm	120,01 → 119,94	0,07 mm
III, Achse B	120,09 → 120,08	0,01 mm	120,05 → 120,01	0,04 mm

Die Abnahme des Innendurchmessers bedeutet einen Metallaufbau an der Wand der Laufbuchse. Vor der Behandlung war der Verschleiß über den Umfang ungleichmäßig: auf Achse B war der Durchmesser größer als auf Achse A.

Schlussfolgerungen der Kommission

Der Motor wurde weder zerlegt noch ausgebaut: Das Mittel wurde in den laufenden Motor eingebracht, und während aller acht Tage zwischen den Messungen blieb das Fahrzeug im regulären Betrieb. Die Kommission der OAO „Stavropolproektstroy“ hat festgestellt: I. Durch das durchgeführte Experiment ist der Effekt des Zuwachses an verschlissenen Teilen von Reibpaaren nach der Behandlung nach der XADO-Technologie nachgewiesen. II. Die Kommission empfiehlt den Einsatz der XADO-Technologie zur Behandlung der Aggregate von Maschinen und Mechanismen der OAO „Stavropolproektstroy“ mit dem Ziel, verschlissene Aggregate wiederherzustellen, vor Verschleiß zu schützen, die Lebensdauer zu erhöhen und Energieträger einzusparen sowie die Kosten für die Beschaffung von Ersatzteilen zu senken. III. Die Kommission hält es für zweckmäßig, die Behandlung der Mechanismen und Maschinen der OAO „Stavropolproektstroy“ in das System der planmäßigen Vorbeugungsarbeiten aufzunehmen.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf die Zylinder des Dieselmotors des KAMAZ-5511, der ohne Zerlegen des Motors behandelt wurde; bei anderen Motoren und anderer Laufleistung können die Kennwerte abweichen. RVS ist eine veraltete Bezeichnung von XADO, Zusammensetzungen der Nullgeneration; die aktuelle Produktgeneration sind Revitalisanten. Das Original des technischen Protokolls vom 09.07.2002 wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.