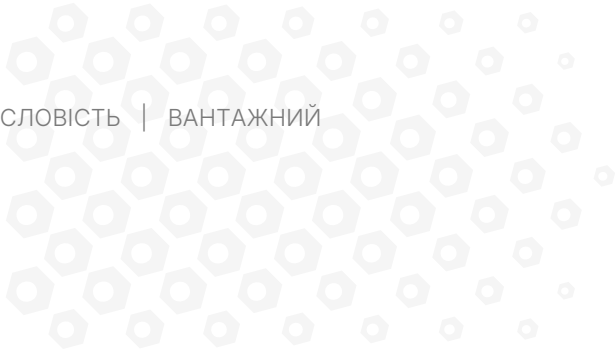




АКТ ПРО ОБРОБКУ ДВИГУНІВ АВТОТРАНСПОРТНОГО ЦЕХУ

КамАЗ і ЗІЛ-130: приріст компресії, економія палива замість ремонту

ВАТ «Концерн СТИРОЛ», автотранспортний цех · комісія цеху: заст. начальника АТЦ Ю. І. Пробачай, майстер служби ремонту І. І. Прохоренко, слюсар з ремонту А. В. Бугрової · затверджено технічним директором підприємства, печатка
м. Горлівка, Україна · акт від 02.12.1999

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-відновлювальний склад ХАДО · обробку виконало ТОВ «ХАДО»	Двигуни двох вантажівок КамАЗ-самоскид держ. №1652 ЯН1 · ЗІЛ-130 держ. №78-79 ЯНА	Акт підприємства з підписами та печаткою

ТЕХНІКА	ПРОБІГ НА ПОЧАТОК	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
КамАЗ-самоскид, держ. №1652 ЯН1	76 443 км	Витрата палива, тиск оливи
ЗІЛ-130, держ. №78-79 ЯНА	49 426 км	Компресія по циліндрах, витрата палива, тиск оливи

Між замірами машини пройшли 2357 км (КамАЗ) і 3887 км (ЗІЛ-130) у звичайній роботі цеху.

Ключові результати

↑ 3,7-10,8 % компресія в циліндрах ЗІЛ-130, 6,5–8,9 → 7,2–9,5 кгс/см²; приріст у 3 з 4 замірів; решта без змін	↓ 11,5-13,5 % витрата палива обох машин, вироблення 100 мл 45 → 52 і 100 → 113 с
--	--

ЗІЛ-130 — компресія по циліндрах

ЦИЛІНДР	ДО, кгс/см ²	ПІСЛЯ, кгс/см ²	ПРИРІСТ
Циліндр 2	8,2	8,5	+0,3 · +3,7 %
Циліндр 3	8,9	9,5	+0,6 · +6,7 %
Циліндр 4	8,6	8,6	без змін
Циліндр 6	6,5	7,2	+0,7 · +10,8 %

Компресія впирається в номінал двигуна, тому найбільший приріст дав найзношеніший циліндр: 6,5 → 7,2 кгс/см².

Витрата палива та тиск оливи — обидві машини

ПОКАЗНИК	КАМАЗ, ДО → ПІСЛЯ	ЗІЛ-130, ДО → ПІСЛЯ	ЗМІНА
Вироблення 100 мл палива, с	45 → 52	100 → 113	витрата -13,5 % · -11,5 %
Тиск оливи, кгс/см ²	3 → 3,5	1 → 1,7	+0,5 · +0,7
Температура охолоджувальної рідини, °С	60 → 60	60 → 60	тепловий режим замірів однаковий

Витрата палива обернена до часу вироблення контрольної порції: довше виробляється — економніший двигун.

Висновок комісії підприємства

Двигуни оброблено без розбирання, на машинах, що продовжували возити вантаж: за час спостереження КамАЗ пройшов **2357 км**, ЗІЛ-130 — **3887 км**. До обробки ЗІЛ-130 тримав тиск оливи **1 кгс/см²**, а найслабший циліндр давав **6,5 кгс/см²**; після обробки зросли обидва показники, причому сильніше там, де знос був більший — відновлена герметичність циліндропоршневої групи й дала економію палива на обох машинах. Комісія автотранспортного цеху записала в акті: «Отримані результати свідчать про доцільність застосування ХАДО технології для відновлення циліндро-поршневої групи, підшипників ковзання, колінчастого вала та інших пар тертя замість традиційного ремонту ДВЗ».

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються двигунів КамАЗ-самоскида та ЗІЛ-130 автотранспортного цеху ВАТ «Концерн СТИРОЛ»; на інші техніки та в інших режимах експлуатації показники можуть відрізнятися. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю та доступний для завантаження.