



BIÊN BẢN KỸ THUẬT CỦA XÍ NGHIỆP ĐẦU MÁY NGÀY 07/07/2004

Bơm cao áp đầu máy diesel ChME-3: phục hồi lượng cấp nhiên liệu của phân bơm mòn, không tháo rời

Depot Đầu máy Tbilisi · hội đồng xí nghiệp đầu máy: quản đốc phân xưởng T. Zaridze, nhân viên thử nghiệm S. Ksovreli; cố vấn kỹ thuật của văn phòng đại diện tập đoàn "XADO" tại Gruzia S. Kakauridze · phê duyệt: giám đốc xí nghiệp đầu máy G. Badalashvili
Tbilisi, Gruzia · công việc theo hợp đồng 08/1-07/7/2004 · biên bản ngày 07/07/2004

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Gel XADO cho hệ thống phun nhiên liệu 9 v, đưa vào thùng nhiên liệu trong một giai đoạn xử lý	Bơm cao áp của đầu máy diesel ChME-3 số 3329 các cặp piston – xi lanh I–VI, phép đo lượng cấp trên băng thử tại xưởng của xí nghiệp đầu máy	Biên bản kỹ thuật của xí nghiệp đầu máy chữ ký của hội đồng, con dấu

MÁY MÓC	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU CÔNG VIỆC	NỘI DUNG ĐO
Đầu máy diesel đồn tàu ChME-3 số 3329	Bơm cao áp đang khai thác, đã mòn: lượng cấp nhiên liệu của các phân bơm 60–130 ml , lượng cấp lớn nhất gấp hơn 2 lần lượng cấp nhỏ nhất.	Lượng cấp của các cặp piston – xi lanh I–VI trên băng thử tại xưởng của xí nghiệp đầu máy

Sản phẩm được đưa vào thùng nhiên liệu, không tháo máy bơm khỏi đầu máy và không tháo rời máy bơm. Lần đo kiểm tra — sau **50 giờ** vận hành của đầu máy diesel, tức một nửa so với **100 giờ** theo quy định của công nghệ.

Kết quả chính

↑ **58-131%**

lượng cấp nhiên liệu của các phân bơm cao áp bị mòn, 60–118 → 95–232 ml

Lượng cấp của các cặp piston – xi lanh bơm cao áp trước và sau khi xử lý

CẶP PISTON – XI LANH	LƯỢNG CẤP TRƯỚC, ml	LƯỢNG CẤP SAU, ml	THAY ĐỔI
I	130	137	+5,3%
II	114	232	+103%
III	60	95	+58,3%
IV	118	199	+68,6%
VI	90	208	+131%

Bảng thử tại xưởng của xí nghiệp đầu máy: **100 vòng/phút**, chu kỳ **2 min**, điều kiện trước và sau như nhau. Mức tăng nhỏ nhất ở phân bơm I, phân bơm mòn ít nhất: lượng cấp trước khi xử lý của phân bơm này lớn nhất.

Quyết định của xí nghiệp đầu máy

Hội đồng Depot Đầu máy Tbilisi ghi nhận: sau khi đưa gel XADO vào thùng nhiên liệu, đầu máy diesel ChME-3 số 3329 đã vận hành **50 giờ** — bằng một nửa thời gian quy định của công nghệ — và lượng cấp của các cặp piston – xi lanh bơm cao áp, đo trên bảng thử tại xưởng trong cùng điều kiện, đã tăng: **60–130 → 95–232 ml**. Trong quá trình này, không tháo máy bơm khỏi đầu máy, không tháo rời máy bơm và không thay các cặp chi tiết chính xác: lượng cấp được phục hồi trên đầu máy đang hoạt động, trong quá trình khai thác bình thường. Kết luận nguyên văn của biên bản: "Căn cứ kết quả tích cực, đã quyết định rằng việc sửa chữa phục hồi các bơm cao áp trên những đầu máy diesel khác là hợp lý".

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho bơm cao áp của đầu máy diesel dẫn tàu ChME-3 số 3329 thuộc Depot Đầu máy Tbilisi; trên máy móc khác và ở chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản kỹ thuật ngày 07/07/2004 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có sẵn để tài về.