

محضر اختبار · 20.01 — 30.03.2004

ضاغطا FIAC و LB-30: ارتفعت الإنتاجية في كليهما تحت الحمل

شركة «UNIPAK» ذ.م.م., أوكرانيا · اعتمد المحضرين المهندس الرئيسي غوريلوف أ. د.; ونفذ المعالجة مهندسو شركة «XADO» ذ.م.م. بالاشتراك مع كبير التكنولوجيا في المنشأة
ناحية خاركييف، إقليم خاركييف، أوكرانيا · المعالجة 20.01.2004 · المحضران بتاريخ 30.03.2004

نوع الوثيقة	الوحدات الخاضعة للاختبار	المنتج
محضران من شركة «UNIPAK» ذ.م.م. بتوقيعات وختم	ضاغطان مكبسيان بمحرك كهربائي «AV 500-1250» FIAC ، رقم الجرد «SDB-4/100» LB-30 ، رقم الجرد 3/58	تقنية XADO معالجة مجموعة الأسطوانة والمكبس دون تفكيك الضواغط

الضاغط	ساعات التشغيل بين القياسين	ما جرى قياسه	تاريخ المحضر
«AV 500-1250» FIAC ، رقم الجرد 8	560 h	الإنتاجية (زمن ملء الخزان)، التيار والقدرة حسب الأطوار، الاهتزاز	30.03.2004
«SDB-4/100» LB-30 ، رقم الجرد 3/58	410 h	الإنتاجية (زمن ملء الخزان)، التيار والقدرة حسب الأطوار، الاهتزاز	30.03.2004

أُجريت قياسات «بعد» عقب 560 و 410 ساعة من التشغيل على الأوضاع النظامية. وكان الضاغط «LB-30» عند بدء الاختبارات جديدًا عمليًا وذا تآكل طفيف.

ما تكرر في كلا الضاغطين

↑ 9-25.5 %

الإنتاجية عند حمل التشغيل؛ ملء الخزان 204 s → 256 و 91 s → 100

الإنتاجية: زمن ملء الخزان النظامي

الضاغط	رفع الضغط	الزمن قبل	الزمن بعد	زيادة الإنتاجية
«AV 500-1250» FIAC ، رقم الجرد 8	0 → 10 kgf/cm ²	7 min 55 s	7 min 22 s	+7.5 %
«AV 500-1250» FIAC ، رقم الجرد 8	6 → 10 kgf/cm ² ، حمل التشغيل	4 min 16 s	3 min 24 s	+25.5 %
«SDB-4/100» LB-30 ، رقم الجرد 3/58	0 → 10 kgf/cm ²	210 s	208 s	+1 %
«SDB-4/100» LB-30 ، رقم الجرد 3/58	6 → 10 kgf/cm ² ، حمل التشغيل	100 s	91 s	+9 %

يقصد المحضران بحمل التشغيل رفع الضغط من 6 إلى 10 kgf/cm². وزيادة الإنتاجية مذكورة وفق استنتاجات المحضرين.

استنتاجات محضري شركة «UNIPAK» ذ.م.م.

وقعت لجنة شركة «UNIPAK» ذ.م.م. محضرين: أحدهما عن الضاغط «AV 500-1250» FIAC والآخر عن الضاغط «SDB-4/100» LB-30.

1. عن «AV 500-1250» FIAC بعد 560 ساعة تشغيل: «ارتفعت إنتاجية الضاغط عند رفع الضغط من 0 إلى 10 atm بنسبة 7.5% ، وعند رفع الضغط من 6 إلى 10 atm (وهو ما يقابل حمل التشغيل) ارتفعت بنسبة 25.5%».
2. عن «SDB-4/100» LB-30: «نظرًا إلى أن هذا الضاغط جديد عمليًا وذو تآكل طفيف، لم تُسجل زيادة كبيرة في الإنتاجية تحت حمل التشغيل» — وبلغت الزيادة 1% و 9% .
3. ويذكر المحضران السبب ذاته: «تقلصت الخلوصات في مجموعة الأسطوانة والمكبس بدرجة ملحوظة وازداد الحمل على المكابس». ولم تُفكك الضواغط أثناء ذلك.