

技術確認書・ロープ工場KTs-2

ロープ撚線機の圧縮機： 分解不要・運転停止不要で 吐出し量増加

ヴォルゴグラード鋼線・ワイヤロープ工場公開株式会社、ロープ工場KTs-2・処理実施：ストロイ・セルヴィス科学技術センター有限責任会社、測定の監督：事業所の従業員

ロシア・ボルゴグラード市・処理および測定：2002年7月22日～8月2日

製品

XADOゲル状リバイタリザント
リバイタリザント（摩擦面再生剤）・対象機を分解せずにピストン・シリンダ部へ投入

処理対象

ロープ撚線機の圧縮機
ピストン・シリンダ部・ロープ工場KTs-2

文書種別

技術確認書（2002年8月2日付）
ヴォルゴグラード鋼線・ワイヤロープ工場公開株式会社
発注者・受注者の署名、事業所の押印

圧縮機	空気タンク容量	試験圧力	測定項目
147号機	0.2 m ³	8 at	充てん時間・吐出し量
112号機	0.075 m ³	11 at	充てん時間・吐出し量・潤滑油圧力
101号機	0.2 m ³	11 at	充てん時間・吐出し量
128号機	0.1 m ³	7 at	充てん時間・吐出し量
127号機	0.1 m ³	8 at	充てん時間・吐出し量

圧縮機は設置場所のまま、分解せず、運転も止めずに処理した。処理前後の測定は、ヴォルゴグラード鋼線・ワイヤロープ工場公開株式会社の従業員の監督下で行った。

主要結果

↑ **10-30 %**

圧縮機の吐出し量、空気タンクの充てん時間2 min 10 s～6 min 15 s → 1 min 40 s～5 min 10 s

↑ **1.7 kgf/cm²**

潤滑油圧力、第112号機の圧縮機

圧縮機の吐出し量（空気タンクの充てん時間による）

圧縮機	処理前	処理後	吐出し量（技術確認書による）
147号機	3 min 25 s	3 min 05 s	+10%
112号機	2 min 10 s	1 min 40 s	+24%
101号機	8 min 30 s	8 min 20 s	+1.5%
128号機	6 min 15 s	5 min 10 s	+17%
127号機	3 min 35 s	2 min 30 s	+30%

百分率は技術確認書の本文による。容量既知の空気タンクに試験圧力まで充気し、処理前後の測定はいずれも通常運転の状態で行った。

測定で確認された事項

ロープ工場KTs-2のロープ撚線機の圧縮機は、設置場所のままXADOゲル状リバイタリザントでピストン・シリンダ部を処理した。対象機は分解せず、運転も止めなかった。処理前後の測定は事業所の従業員が行った。空気タンクの充てん時間は処理したすべての圧縮機で短縮し、技術確認書の本文によれば、4台で吐出し量の増加率は**10～30%**である。112号機では吐出し量とともに潤滑油圧力も**1.7 at**上昇した。ピストン・シリンダ部および潤滑系統のすきまが回復し、再び圧力を保持するようになったためである。工場にとっては、分解せず、生産を止めず、設備も交換せずに、より短い圧縮機の運転時間で同量の圧縮空気が得られることになる。

XADO

© XADO。無断転載を禁ずる。
本結果は、ヴォルゴグラード銅線・ワイヤロープ工場公開株式会社ロープ工場KTs-2のロープ撚線機の圧縮機、および技術確認書に記載された測定条件に関するものであり、他の設備では測定値が異なる場合がある。署名・押印のある2002年8月2日付技術確認書の原本は全文を公開しており、ダウンロードできる。