



АКТ ОБ ОБРАБОТКЕ КОМПРЕССОРА, ИНВ. №3379

Импортный компрессор: рост производительности без разборки и запчастей

ЗАО завод «Южкабель» · утверждено генеральным директором В. М. Золотаревым; акт подписан главным механиком Б. М. Певзнером и начальником цеха О-3 А. М. Половиком
г. Харьков, Украина · работы 7–14 июля 1998 г. · акт от июля 1998 г.

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Обработка по технологии ХАДО PBC без разборки агрегата · составы нулевого поколения ХАДО	Компрессор волочильной машины поршневой, инв. №3379, производства Германии · в эксплуатации с 1981 года	Акт завода «Южкабель» с подписями и печатью

ТЕХНИКА	В РАБОТЕ К НАЧАЛУ ОБРАБОТКИ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Компрессор волочильной машины, инв. №3379, производства Германии	17 лет — с 1981 года	Время накачки ресивера до 8 атм; шум, вибрация, нагрев

Обработка по технологии ХАДО PBC выполнена на собранной машине 7–14 июля 1998 г., контрольный замер — по завершении работ.

Ключевой результат

↑ 9,2 %

производительность компрессора, накачка до 8 атм, 2 мин 21 с → 2 мин 08 с

Компрессор волоочильной машины — до и после обработки

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Время накачки ресивера до 8 атм	2 мин 21 с	2 мин 08 с
Шум	Очень сильный	На уровне нового компрессора
Вибрация	Есть	Исчезла
Нагрев	Перегрев	Не перегревается

Прирост производительности и экономия электроэнергии **9,2 %** зафиксированы актом по сокращению времени накачки; шум, вибрация и нагрев — оценка комиссии завода.

Вывод комиссии завода

Компрессор отработал на заводе **17 лет** и подошёл к состоянию, когда штатный ремонт был невозможен: «В связи с тем, что компрессор импортный, не представлялось возможным приобрести поршневые кольца, т.к. они отличаются от стандартов Украины и стран СНГ». Вместо разборки поршневую группу обработали за неделю прямо на машине. Время накачки до **8 атм** сократилось с **2 мин 21 с** до **2 мин 08 с**, производительность выросла на **9,2 %**, и, по акту, «шум снизился до уровня нового компрессора, исчезла вибрация, компрессор не перегревается». Итог комиссии: «обработка компрессора исключила его разборку, замену поршневых колец, уменьшено потребление электроэнергии».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к поршневому компрессору волоочильной машины импортного производства, отработавшему 17 лет в кабельном производстве; на другой технике показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.