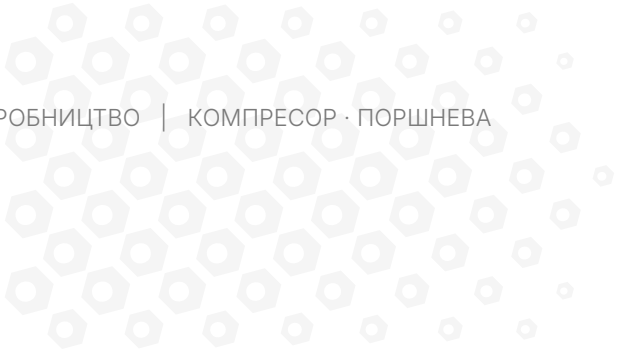




АКТ ПРО ОБРОБКУ КОМПРЕСОРА, ІНВ. №3379

Імпортний компресор: зростання продуктивності без розбирання та запчастин

ЗАТ завод «Південкабель» · затверджено генеральним директором В. М. Золотарьовим; акт підписано головним механіком Б. М. Певзнером і начальником цеху О-3 А. М. Половиком
м. Харків, Україна · роботи 7–14 липня 1998 р. · акт від липня 1998 р.

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Обробка за технологією ХАДО PBC без розбирання агрегата · склади нульового покоління ХАДО	Компресор волочильної машини поршневий, інв. №3379, виробництва Німеччини · в експлуатації з 1981 року	Акт заводу «Південкабель» з підписами та печаткою

ТЕХНІКА	У РОБОТІ НА ПОЧАТОК ОБРОБКИ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Компресор волочильної машини, інв. №3379, виробництва Німеччини	17 років — з 1981 року	Час накачування ресивера до 8 атм ; шум, вібрація, нагрів

Обробку за технологією ХАДО PBC виконано на зібраній машині 7–14 липня 1998 р., контрольний замір — після завершення робіт.

Ключовий результат

↑ **9,2 %**

продуктивність компресора, накачування до 8 атм, 2 хв 21 с → 2 хв 08 с

Компресор волочильної машини — до і після обробки

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Час накачування ресивера до 8 атм	2 хв 21 с	2 хв 08 с
Шум	Дуже сильний	На рівні нового компресора
Вібрація	Є	Зникла
Нагрів	Перегрів	Не перегрівається

Прийняті показники продуктивності та економії електроенергії **9,2 %** зафіксовані актом за скороченням часу накачування; шум, вібрація та нагрів — оцінка комісії заводу.

Висновок комісії заводу

Компресор відпрацював на заводі **17 років** і дійшов до стану, коли штатний ремонт був неможливий: «У зв'язку з тим, що компресор імпортований, не видавалося можливим придбати поршневі кільця, оскільки вони відрізняються від стандартів України та країн СНД». Замість розбирання поршневу групу обробили за тиждень просто на машині. Час накачування до **8 атм** скоротився з **2 хв 21 с** до **2 хв 08 с**, продуктивність зросла на **9,2 %**, і, за актом, «шум знизився до рівня нового компресора, зникла вібрація, компресор не перегрівається». Підсумок комісії: «обробка компресора виключила його розбирання, заміну поршневих кілець, зменшено споживання електроенергії».

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються поршневого компресора волочильної машини імпортованого виробництва, що відпрацював 17 років у кабельному виробництві; на іншій техніці показники можуть відрізнятися. РВС — застаріле позначення XADO, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта публікується цілком і доступний для завантаження.