محاضر محطة زاباروجيا للطاقة النووية · أغسطس 1999 – مايو 2000

ضواغط 2VM4-27/9: ارتفعت الإنتاجية، ووسّعت المحطة المعالجة

الفرع المنفصل «محطة زاباروجيا للطاقة النووية» التابع للشركة الوطنية لتوليد الطاقة النووية «إنرغوأتوم»، قسما الضواغط AKS وOSK
· اعتُمد المحضران من المدير الفني — كبير مهندسي المحطة — ومن نائب المدير لشؤون إصلاح وحدات الطاقة

أوكرانيا · المعالجة 03.08.1999، المحضر 01.09.1999 · معالجة أسطول الضواغط مايو 2000، المحضر 30.05.2000

نوع المستند
محضران صادران عن المحطة بتوقيعات وأختام

موضوع الاختبارات
ضواغط هواء 2VM4-27/9
مجموعة مكابس الأسطوانتين وآلية المرفق والذراع

المنتج
XADO RVS
تركيبة الإصلاح والاستعادة من شركة «XADO» ذات المسؤولية المحدودة · معالجة من دون تفكيك الضاغط

الضاغط	المعالجة	المتابعة	المحضر
OUS30D01، قسم OSK	03.08.1999 — مجموعة المكابس وآلية المرفق والذراع	**264 h** من التشغيل في أنماط مختلفة، قياسات قبل المعالجة وبعدها	01.09.1999
ضواغط قسمي AKS وOSK، ومنها OUS30D01	مايو 2000 — كلا القسمين	تقييم لجنة المحطة لعمل الآليات	30.05.2000

عولجت الوحدة OUS30D01 مرتين: في أغسطس 1999، ثم مرة أخرى ضمن الأسطول في مايو 2000.

النتائج الرئيسية

↓ 19-40 %
درجة حرارة الزيت في منظومة آلية العمود المرفقي، من 80 إلى 65-48 °C

↑ 16 %
إنتاجية الضاغط OUS30D01، ملء 20 m³ من 4 min 39 s إلى 4 min

الضاغط 264 — OUS30D01 ساعة تشغيل بعد المعالجة

المؤشر	قبل المعالجة	بعد المعالجة
الإنتاجية — زمن ملء خزان الهواء 20 m³ من 0.2 إلى 8 kgf/cm²	4 min 39 s	4 min — ارتفاع الإنتاجية بنسبة 16 %
درجة حرارة الزيت في منظومة آلية المرفق والذراع	80 °C	48-65 °C في أنماط التشغيل المختلفة
ضغط الزيت في منظومة تزييت آلية المرفق والذراع	كان ينخفض عند تسخّن الزيت	استقرّ

انخفضت درجة حرارة الزيت على خلفية ارتفاع درجة حرارة الهواء المحيط: الضاغط غير مزوّد بنظام لتبريد الزيت.

معالجة أسطول ضواغط المحطة، مايو 2000

القسم	الضواغط المعالجة
AKS	US71D01 · US72D01 · US76D01 · US77D01 · US79D01
OSK	OUS10D01 · OUS20D01 · OUS30D01 · OUS40D01 · OUS50D01 · OUS70D01

سجّلت لجنة المحطة انخفاض درجة الحرارة في عقد الاحتكاك مع استقرارها، واستعادة الإنتاجية حتى القيم الاسمية المثبتة في وثائق الجهاز.

خلاصات محضري المحطة

المحضر المؤرخ 01.09.1999 بشأن الضاغط OUS30D01: «حُدّدت إنتاجية الضاغط بطريقة غير مباشرة. زمن ملء خزان الهواء V=20 m3 من الضغط 0.2 kgf/cm² إلى 8 kgf/cm² كان قبل المعالجة بالتقنية 4 min 39 s، وبعد المعالجة 4 min، أي زيادة الإنتاجية بنسبة 16%». وخلال 264 من التشغيل في أنماط مختلفة انخفضت درجة حرارة الزيت في منظومة آلية المرفق والذراع من 80 °C إلى 48-65 °C ، واستقرّ ضغط الزيت — وذلك من دون نظام لتبريد الزيت ومع ارتفاع درجة حرارة الهواء المحيط. وفي مايو 2000 عالجت المحطة ضواغط القسمين كليهما، ومنها الوحدة OUS30D01 نفسها، وسجّلت لجنة محطة زاباروجيا للطاقة النووية في المحضر المؤرخ 30.05.2000: «تلاحظ اللجنة تحسنًا عامًا في ظروف عمل آليات الضاغط بعد المعالجة بتركيبة XADO: انخفاض درجة الحرارة في عقد الاحتكاك واستقرارها، واستعادة الإنتاجية حتى القيم الاسمية».

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بضواغط الهواء 2VM4-27/9 في قسمي الضواغط بمحطة زاباروجيا للطاقة النووية؛ وقد تختلف المؤشرات عند اختلاف الآلات وأنماط التشغيل. ويُنشر أصلا المحضرين بتوقيعاتهما وأختامهما كاملين، وهما متاحان للتنزيل. RVS تسمية قديمة لـ XADO، وهي تركيبات الجيل الصفري؛ أما الجيل الحالي من المنتجات فهو الريفيتاليزانت.