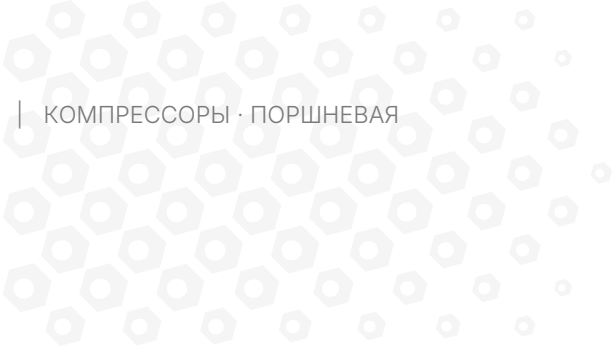




АКТЫ ЗАПОРОЖСКОЙ АЭС · АВГУСТ 1999 – МАЙ 2000

Компрессоры 2ВМ4-27/9: производительность выросла, станция расширила обработку

ОП «Запорожская АЭС» ДП НАЭК «Энергоатом», компрессорные участки АКС и ОСК · акты утверждены техническим директором — главным инженером станции и заместителем директора по ремонту энергоблоков

Украина · обработка 03.08.1999, акт 01.09.1999 · обработка парка май 2000, акт 30.05.2000

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-восстановительный состав ООО «ХАДО» · обработка без разборки компрессора	Воздушные компрессоры 2ВМ4-27/9 поршневая группа двух цилиндров и кривошипно-шатунный механизм	Два акта станции с подписями и печатями

КОМПРЕССОР	ОБРАБОТКА	НАБЛЮДЕНИЕ	АКТ
OUS30Д01, участок ОСК	03.08.1999 — поршневая группа и КШМ	264 ч эксплуатации в различных режимах, замеры до и после	01.09.1999
Компрессоры АКС и ОСК, включая OUS30Д01	май 2000 — оба участка	оценка комиссии станции по работе механизмов	30.05.2000

Позиция OUS30Д01 обработана дважды: в августе 1999 года и повторно в составе парка в мае 2000-го.

Ключевые результаты

↑ **16 %**

производительность компрессора OUS30Д01,
заполнение 20 м³ 4 мин 39 с → 4 мин

↓ **19-40 %**

температура масла в системе КШМ, 80 → 48-65 °С

Компрессор OUS30Д01 — 264 часа работы после обработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Производительность — время заполнения воздухохборника 20 м³ с 0,2 до 8 кгс/см²	4 мин 39 с	4 мин — рост производительности на 16 %
Температура масла в системе КШМ	80 °С	48-65 °С в различных режимах работы
Давление масла в системе смазки КШМ	падало при нагреве масла	стабилизировалось

Температура масла снижалась на фоне роста температуры окружающего воздуха: системы охлаждения масла на компрессоре нет.

Обработка компрессорного парка станции, май 2000 года

УЧАСТОК	ОБРАБОТАННЫЕ КОМПРЕССОРЫ
АКС	US71Д01 · US72Д01 · US76Д01 · US77Д01 · US79Д01
ОСК	OUS10Д01 · OUS20Д01 · OUS30Д01 · OUS40Д01 · OUS50Д01 · OUS70Д01

Комиссия станции зафиксировала снижение температуры в узлах трения с её стабилизацией и восстановление производительности до паспортных значений.

Выводы актов станции

Акт от 01.09.1999 по компрессору OUS30Д01: «Косвенным методом была определена производительность компрессора. Время заполнения воздухохранилища $V=20$ м³ от давления 0,2 кгс/см² до 8 кгс/см² до обработки технологией 4мин.39с., после обработки - 4мин., т.е. увеличение производительности на 16%». За **264 часа** работы в разных режимах температура масла в системе КШМ опустилась с **80 °С** до **48-65 °С**, давление масла стабилизировалось — и это без системы охлаждения масла, при растущей температуре окружающего воздуха. В мае 2000 года станция обработала компрессоры обоих участков, включая ту же позицию OUS30Д01, и комиссия ЗАЭС записала в акте от 30.05.2000: «Комиссия отмечает общее улучшение условий работы механизмов компрессора после обработки ХАДО-составом : снижение температуры в узлах трения и ее стабилизация, восстановление производительности до паспортных значений».



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к воздушным компрессорам 2BM4-27/9 компрессорных участков Запорожской АЭС; при иных машинах и режимах работы показатели могут отличаться. Оригиналы обоих актов с подписями и печатями публикуются целиком и доступны для загрузки. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты.