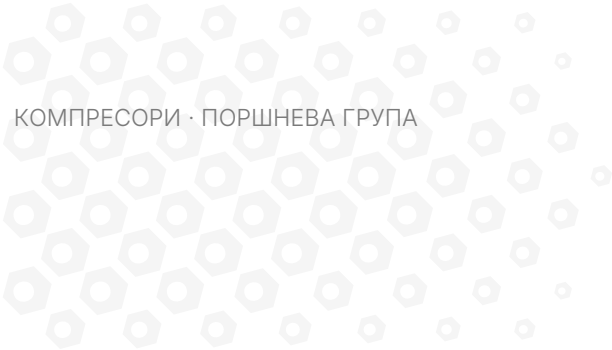




АКТИ ЗАПОРІЗЬКОЇ АЕС · СЕРПЕНЬ 1999 – ТРАВЕНЬ 2000

Компресори 2ВМ4-27/9: продуктивність зросла, станція розширила обробку

ВП «Запорізька АЕС» ДП НАЕК «Енергоатом», компресорні дільниці АКС і ОСК · акти затверджені технічним директором — головним інженером станції та заступником директора з ремонту енергоблоків

Україна · обробка 03.08.1999, акт 01.09.1999 · обробка парку травень 2000, акт 30.05.2000

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-відновлювальний склад ТОВ «ХАДО» · обробка без розбирання компресора	Повітряні компресори 2ВМ4-27/9 поршнева група двох циліндрів і кривошипно-шатунний механізм	Два акти станції з підписами та печатками

КОМПРЕСОР	ОБРОБКА	СПОСТЕРЕЖЕННЯ	АКТ
OUS30Д01, дільниця ОСК	03.08.1999 — поршнева група та КШМ	264 год експлуатації в різних режимах, заміри до і після	01.09.1999
Компресори АКС і ОСК, зокрема OUS30Д01	травень 2000 — обидві дільниці	оцінка комісії станції щодо роботи механізмів	30.05.2000

Позиція OUS30Д01 оброблена двічі: у серпні 1999 року та повторно у складі парку в травні 2000-го.

Ключові результати

**16 %**

продуктивність компресора OUS30Д01, заповнення 20 м³ 4 хв 39 с → 4 хв

**19-40 %**

температура оливи в системі КШМ, 80 → 48-65 °С

Компресор OUS30Д01 — 264 години роботи після обробки

ПОКАЗНИК	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Продуктивність — час заповнення повітрязбірника 20 м ³ з 0,2 до 8 кгс/см ²	4 хв 39 с	4 хв — зростання продуктивності на 16 %
Температура оливи в системі КШМ	80 °С	48-65 °С у різних режимах роботи
Тиск оливи в системі змащування КШМ	падав під час нагрівання оливи	стабілізувався

Температура оливи знижувалася на тлі зростання температури навколишнього повітря: системи охолодження оливи на компресорі немає.

Обробка компресорного парку станції, травень 2000 року

ДІЛЬНИЦЯ	ОБРОБЛЕНІ КОМПРЕСОРИ
АКС	US71Д01 · US72Д01 · US76Д01 · US77Д01 · US79Д01
ОСК	OUS10Д01 · OUS20Д01 · OUS30Д01 · OUS40Д01 · OUS50Д01 · OUS70Д01

Комісія станції зафіксувала зниження температури у вузлах тертя з її стабілізацією та відновлення продуктивності до паспортних значень.

Висновки актів станції

Акт від 01.09.1999 щодо компресора OUS30Д01: «Непрямим методом було визначено продуктивність компресора. Час заповнення повітрязбірника $V=20$ м³ від тиску $0,2$ кгс/см² до 8 кгс/см² до обробки технологією $4\text{хв.}39\text{с.}$, після обробки – 4хв. , тобто збільшення продуктивності на 16% ». За **264 години** роботи в різних режимах температура оливи в системі КШМ опустилася з **80°C** до **$48\text{--}65^\circ\text{C}$** , тиск оливи стабілізувався — і це без системи охолодження оливи, за зростання температури навколишнього повітря. У травні 2000 року станція обробила компресори обох ділень, зокрема ту саму позицію OUS30Д01, і комісія ЗАЕС записала в акті від 30.05.2000: «Комісія відзначає загальне поліпшення умов роботи механізмів компресора після обробки ХАДО-складом : зниження температури у вузлах тертя та її стабілізація, відновлення продуктивності до паспортних значень».



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються повітряних компресорів 2BM4-27/9 компресорних ділень Запорізької АЕС; за інших машин і режимів роботи показники можуть відрізнятися. Оригінали обох актів з підписами та печатками публікуються повністю та доступні для завантаження. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти.