



BIÊN BẢN CỦA CÔNG TY CON “NHÀ MÁY CẦN KHOAN NẶNG VÀ CẦN CHỦ ĐẠO” NGÀY 11/09/2000

Máy nén WS-3B: hộp giảm tốc giảm nhiệt, bộ truyền đã chạy rà ăn khớp

Công ty con “Nhà máy Cần khoan nặng và cần chủ đạo” · phê duyệt: kỹ sư trưởng V.S. Korolev; ký biên bản: kỹ sư trưởng cơ khí của XADO N.I. Babanskikh và kỹ sư chính PES N.V. Schastlivtsev
Ukraina · biên bản ngày 11/09/2000, có chữ ký và con dấu

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
XADO RVS chế phẩm sửa chữa phục hồi · xử lý hộp giảm tốc máy nén	Máy nén WS-3B hộp giảm tốc máy nén · tải định mức 60 kgf/cm ²	Biên bản của Công ty con “Nhà máy Cần khoan nặng và cần chủ đạo” ngày 11/09/2000, có con dấu

MÁY MÓC	CHẾ ĐỘ ĐO	CHỈ TIÊU ĐO
Máy nén WS-3B, hộp giảm tốc	Tải định mức 60 kgf/cm ²	Nhiệt độ dầu trong hộp giảm tốc
Máy nén WS-3B, bánh răng hộp giảm tốc	Cùng chế độ, trước và sau khi xử lý	Diện tích vết tiếp xúc của răng

Các phép đo trước và sau khi xử lý được thực hiện ở cùng một chế độ vận hành của máy nén.

Kết quả chính

↓ 10,8 %

nhiệt độ dầu trong hộp giảm tốc ở tải định mức, 65 → 58 °C

Hộp giảm tốc máy nén WS-3B — trước và sau khi xử lý

THÔNG SỐ HỘP GIẢM TỐC	TRƯỚC KHI XỬ LÝ → SAU KHI XỬ LÝ
Nhiệt độ dầu ở tải định mức 60 kgf/cm²	65 °C → 58 °C
Diện tích vết tiếp xúc của răng bánh răng	tăng 10–15%

Vết tiếp xúc mở rộng — tải trọng phân bố trên diện tích răng lớn hơn, tổn thất do ma sát giảm.

Nội dung ghi nhận trong biên bản

Hội đồng của Công ty con “Nhà máy Cần khoan nặng và cần chủ đạo” cùng kỹ sư trưởng cơ khí của công ty XADO đã lập biên bản xác nhận rằng “trước khi xử lý máy nén bằng chế phẩm sửa chữa phục hồi, ở tải định mức của máy nén **60 kgf/cm²**, nhiệt độ dầu trong hộp giảm tốc là **65 °C**, còn sau khi xử lý là **58 °C**. Đồng thời, diện tích vết tiếp xúc của răng bánh răng hộp giảm tốc tăng **10–15%**”. Biên bản được kỹ sư trưởng của nhà máy phê duyệt và đóng dấu. Cả hai phép đo được thực hiện ở cùng một tải trọng, vì vậy mức giảm nhiệt độ phản ánh tình trạng của chính bộ truyền, không phải chế độ vận hành của máy. Trong vận hành, điều này có nghĩa là dầu làm việc trong điều kiện nhiệt ít khắc nghiệt hơn và mức mài mòn tại các bề mặt ăn khớp thấp hơn khi tải trọng lên máy nén vẫn giữ nguyên.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho hộp giảm tốc của máy nén WS-3B ở tải định mức 60 kgf/cm²; trên máy móc khác và ở chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản ngày 11/09/2000 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về. RVS — ký hiệu cũ của XADO, chế phẩm thế hệ 0; thế hệ sản phẩm hiện hành là các chất revitalizant.