



子公司“钻铤及方钻杆制造厂”2000年9月11日报告

WS-3B压缩机： 减速器的降温、 齿轮啮合部位的磨合

子公司“钻铤及方钻杆制造厂” · 总工程师V.S.科罗廖夫批准；XADO总机械师N.I.巴班斯基赫与PES主任工程师N.V.夏斯特利夫采夫签署报告
乌克兰 · 2000年9月11日报告，附签字及印章

产品	试验对象	文件类型
XADO RVS 磨损修复剂 · 压缩机减速器处理	WS-3B压缩机 压缩机减速器 · 额定载荷60 kgf/cm ²	子公司“钻铤及方钻杆制造厂”报告 2000年9月11日，附印章

机械	测量工况	测量项目
WS-3B压缩机，减速器	额定载荷60 kgf/cm ²	减速器油温
WS-3B压缩机，减速器齿轮	同一工况，处理前后	轮齿接触斑点面积

处理前后的测量均在压缩机同一工况下进行。

关键结果

↓ 10.8 %

额定负荷下减速器油温，65 → 58 °C

WS-3B压缩机减速器——处理前后

减速器参数	处理前 → 处理后
额定载荷60 kgf/cm ² 下的油温	65 °C → 58 °C
齿轮轮齿接触斑点面积	增加10~15%

接触斑点扩大，载荷分布到更大的轮齿面积上，摩擦损失降低。

报告记录的结果

子公司“钻铤及方钻杆制造厂”委员会会同XADO公司总机械师出具报告，确认：“使用磨损修复剂处理压缩机前，在压缩机额定载荷60kgf/cm²下，减速器油温为65°C，处理后为58°C。同时，减速器齿轮轮齿接触斑点面积增加了10~15%。”报告经工厂总工程师批准并加盖印章。两次测量均在同一负荷下进行，因此温度下降反映的是传动本身的状态，而非机器工况的变化。对运行而言，这意味着在压缩机负荷不变的情况下，油的热负荷更低，齿轮啮合部位的磨损更小。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于额定载荷60 kgf/cm²下的WS-3B压缩机减速器；在其他机械和其他工况下，指标可能有所不同。2000年9月11日报告原件（附签字及印章）完整公开，可供下载。RVS为XADO使用过的旧名称，指第0代修复剂；当前一代产品为磨损修复剂。