



BIÊN BẢN CỦA CÔNG TY CON “NHÀ MÁY CẦN KHOAN NẶNG VÀ CẦN CHỦ ĐẠO” · 11/09/2000

GAZ-53: mức tăng áp suất nén ở từng xi lanh khi không tháo rời động cơ

Công ty con “Nhà máy Cần khoan nặng và cần chủ đạo”, thành phố Sumy — công ty con của Công ty Cổ phần Liên hiệp Khoa học và Sản xuất Chế tạo máy Sumy mang tên M.V. Frunze · phê duyệt: kỹ sư trưởng B.A. Korolev

Sumy, Ukraina · biên bản ngày 11/09/2000

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Chế phẩm XADO xử lý động cơ theo công nghệ XADO, qua hệ thống bôi trơn	Ô tô GAZ-53 biển số 42-32 SUN · động cơ đốt trong, 8 xi lanh	Biên bản của doanh nghiệp có chữ ký và đóng dấu

MÁY MÓC	CỤM ĐƯỢC XỬ LÝ	CHỈ TIÊU ĐO
Ô tô GAZ-53, biển số 42-32 SUN	Động cơ đốt trong, 8 xi lanh	Áp suất nén theo từng xi lanh — trước và sau khi xử lý

Động cơ được xử lý trong quá trình vận hành bình thường, không tháo rời và không tháo khỏi xe.

Kết quả chính

↑ **10-27,8 %**

áp suất nén theo từng xi lanh, 9,0–10,5 → 10,5–12,0

Áp suất nén của 8 xi lanh — trước và sau khi xử lý

XI LẠNH	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ	MỨC THAY ĐỔI
1	9,5	10,5	+10,5%
2	10,0	11,0	+10,0%
3	9,5	11,0	+15,8%
4	10,0	11,0	+10,0%
5	10,5	12,0	+14,3%
6	9,5	11,5	+21,1%
7	9,0	11,0	+22,2%
8	9,0	11,5	+27,8%

Biên bản không ghi đơn vị đo áp suất nén — giá trị được nêu đúng như hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp đã ghi nhận.

Điều rút ra từ kết quả

Quá trình xử lý theo công nghệ XADO được thực hiện qua hệ thống bôi trơn — không tháo rời động cơ và không tháo động cơ khỏi xe. Hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp đã đo áp suất nén theo từng xi lanh trước và sau khi xử lý: áp suất nén tăng ở cả 8 xi lanh, mức tăng **10–28%**. Hai xi lanh yếu nhất có mức tăng lớn nhất — **9,0 → 11,0** và **9,0 → 11,5**: lớp phủ gốm kim loại tự điều chỉnh theo tải trọng và hình thành dày hơn tại những vị trí mài mòn lớn hơn. Áp suất nén tăng nghĩa là độ kín của nhóm xi lanh-piston đã được phục hồi, kéo theo sự phục hồi công suất và mức tiêu hao nhiên liệu. Áp suất nén không thể vượt quá giá trị định mức do nhà sản xuất động cơ quy định, vì vậy việc đưa áp suất nén của các xi lanh bị mài mòn lên ngang mức các xi lanh còn lại chính là giới hạn có thể đạt được. Biên bản do kỹ sư trưởng của Công ty con "Nhà máy Cần khoan nặng và cần chủ đạo" phê duyệt, có chữ ký của kỹ sư trưởng cơ khí của "XADO", kỹ sư chính PES và người lái xe.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.
Kết quả áp dụng cho động cơ của ô tô GAZ-53 (biển số 42-32 SUN) và các điều kiện của phép đo được ghi trong biên bản; trên máy móc khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.