



BIÊN BẢN XỬ LÝ THEO CÔNG NGHỆ XADO, 19/2-05/3/2002

Máy nén 202VO4R20/8A: thông số làm việc được khôi phục không tháo rời và không đại tu

Công ty cổ phần Agria, Plovdiv · hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp: kỹ sư trưởng năng lượng G. Angelov, kỹ sư trưởng cơ khí P. Mikhaylov, công nhân vận hành máy nén V. Barakov · xử lý do nhà phân phối Công ty TNHH MAY thực hiện, giám đốc điều hành A. Iliev
Plovdiv, Bulgaria · xử lý 19/2-05/3/2002 · biên bản ký ngày 06/03/2002

SẢN PHẨM

Xử lý theo công nghệ
XADO

thực hiện trên cụm máy đang
vận hành, không tháo rời và
không dừng máy để sửa chữa

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Máy nén "Borets"
202VO4R20/8A

lưu lượng 20 m³/min · truyền
động điện 132 kW, 380 V · hệ
thống dầu bôi trơn 70 l

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản của doanh nghiệp
có chữ ký và đóng dấu

CỤM MÁY

THÔNG SỐ KỸ THUẬT THEO LÝ LỊCH MÁY

TÌNH TRẠNG TRƯỚC KHI XỬ LÝ

Máy nén "Borets"
202VO4R20/8A, đang vận
hành

20 m³/min · bộ dẫn động 132 kW,
380 V · dòng điện 70 A khi chạy
không tải, 140 A khi có tải · hệ
thống dầu bôi trơn 70 l

thời gian đạt áp suất làm việc 30 min · áp
suất dầu 8 atm · mức tiêu hao dầu qua
bộ tra dầu 12 l/24 h · áp suất trong xi-
lanh 1,8 và 1,7 atm

Quá trình xử lý kéo dài hai tuần trên máy đang vận hành; các phép đo được thực hiện trước khi bắt đầu và sau khi kết thúc xử lý.

Kết quả chính

↓ **40 %**

thời gian đạt áp suất làm việc, 30 →
18 min

↓ **50 %**

mức tiêu hao dầu qua bộ tra dầu, 12
→ 6 l/24 h

↑ **75 %**

áp suất dầu trong hệ thống bôi trơn,
8 → 14 atm

Các phép đo trước và sau khi xử lý

THÔNG SỐ	TRƯỚC	SAU	THAY ĐỔI
Thời gian đạt áp suất làm việc	30 min	18 min	-40%
Mức tiêu hao dầu qua bộ tra dầu	12 l/24 h	6 l/24 h	-50%
Áp suất dầu trong hệ thống bôi trơn	8 atm	14 atm	+75%
Áp suất trong xi lanh I	1,8 atm	2,0 atm	+0,2 atm
Áp suất trong xi lanh II	1,7 atm	2,0 atm	+0,3 atm

Sau khi xử lý, áp suất trong hai xi lanh trở nên bằng nhau. Độ rung và tiếng ồn được hội đồng kỹ thuật đánh giá định tính, trong biên bản không có phép đo bằng thiết bị.

Chi phí và mức tiết kiệm theo tính toán trong biên bản

HẠNG MỤC	SỐ TIỀN
Xử lý theo công nghệ XADO đã thực hiện, số tiền thực tế đã thanh toán	1.107,32 lev
Đại tu theo công nghệ truyền thống, ước tính của doanh nghiệp	1.500–2.000 lev
Tiết kiệm dầu bôi trơn trong một ca làm việc 8 h	6,28 lev
Tiết kiệm dầu bôi trơn trong một tháng	138,16 lev
Tiết kiệm dầu bôi trơn trong một năm	1.657,92 lev

Phần kinh tế của biên bản do nhà phân phối Công ty TNHH MAY, bên đã thực hiện xử lý, lập; tính toán dựa trên mức tiêu hao dầu đã giảm theo kết quả đo.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm tại doanh nghiệp

Hội đồng kỹ thuật của Công ty cổ phần Agria, gồm kỹ sư trưởng năng lượng, kỹ sư trưởng cơ khí và công nhân vận hành máy nén, đã ghi nhận trong biên bản các kết quả đạt được nhờ xử lý: thời gian đạt áp suất làm việc giảm **40%**; mức tiêu hao dầu qua bộ tra dầu giảm **50%**; áp suất dầu tăng **75%**; áp suất trong xi lanh tăng **10%**; độ rung và tiếng ồn giảm đáng kể. Nguyên văn kết luận của biên bản: “máy nén hoạt động tốt hơn những máy đã được đại tu theo công nghệ truyền thống, và kết quả này đạt được trong quá trình vận hành, không tháo rời”. Không tháo mở máy và không dừng máy: quá trình xử lý được thực hiện trên cụm máy đang vận hành trong hai tuần, với chi phí thấp hơn mức doanh nghiệp ước tính cho việc đại tu chính máy nén đó.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy nén piston “Borets” 202VO4R20/8A có lưu lượng 20 m³/min tại cơ sở của Công ty cổ phần Agria ở Plovdiv; với các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Phần kinh tế của biên bản do nhà phân phối Công ty TNHH MAY, bên đã thực hiện xử lý, lập. Bản gốc biên bản có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.