

XADO技术处理试验报告，2002年2月19日~3月5日

202VO4R20/8A压缩机： 工作参数改善 不解体、未经大修

“阿格里亚”股份公司，普罗夫迪夫市 · 企业核验小组：总动力师G.安格洛夫、总机械师P.米哈伊洛夫、压缩机操作工V.巴拉科夫 · 处理实施方：经销商“MAY”有限责任公司，总经理A.伊利耶夫

保加利亚普罗夫迪夫市 · 处理时间2002年2月19日~3月5日 · 试验报告签署于2002年3月6日

产品

XADO技术处理
在运行中的设备上实施，不解体，不停机检修

试验对象

“Borets”牌202VO4R20/8A
压缩机
排气量20 m³/min · 驱动电机132 kW，380 V · 润滑油系统容量70 l

文件类型

企业试验报告
经签字盖章

设备

技术参数

处理前状态

“Borets”牌202VO4R20/8A
压缩机，在役

排气量20 m³/min · 驱动132 kW，
380 V · 空载电流70 A，负荷电流
140 A · 润滑油系统容量70 l

达到工作压力用时30 min · 润滑油压力8 atm · 经注油器的润滑油消耗量12 l/24 h · 气缸压力1.8和1.7 atm

处理在运行中的设备上进行，历时2周；测量分别在处理开始前和结束后进行。

主要结果

↓ **40 %**

达到工作压力时间，30 → 18 min

↓ **50 %**

注油器润滑油消耗量，12 → 6 l/24 h

↑ **75 %**

润滑系统油压，8 → 14 atm

处理前后测量结果

参数	处理前	处理后	变化
达到工作压力所需时间	30 min	18 min	-40%
经注油器的润滑油消耗量	12 l/24 h	6 l/24 h	-50%
润滑系统压力	8 atm	14 atm	+75%
I缸压力	1.8 atm	2.0 atm	+0.2 atm
II缸压力	1.7 atm	2.0 atm	+0.3 atm

处理后I缸与II缸压力相等。核验小组对振动和噪声作了文字评价，试验报告中没有仪器测量数据。

费用及节约量（按试验报告计算）

项目	金额
已实施的XADO技术处理，实际支付	1,107.32列弗
按传统技术进行大修，企业估算	1,500~2,000列弗
每班（8 h）润滑油节约量	6.28列弗
每月润滑油节约量	138.16列弗
每年润滑油节约量	1,657.92列弗

试验报告的经济部分由实施处理的经销商“MAY”有限责任公司编制；计算依据为实测的润滑油消耗量降低值。

企业核验小组结论

“阿格里亚”股份公司核验小组（总动力师、总机械师和压缩机操作工）在试验报告中确认，处理取得以下效果：达到工作压力所需时间缩短**40%**；经注油器的润滑油消耗量降低**50%**；润滑油压力提高**75%**；气缸压力提高**10%**；振动和噪声水平显著降低。试验报告结论原文为：“压缩机的运行状况优于按传统技术进行过大修的压缩机，且这一效果是在运行过程中以不解体方式取得的。”设备未解体，也未停止运行：处理在运行中的设备上进行，历时2周，费用低于企业对同一台压缩机大修的估算。



© XADO。版权所有。
上述结果针对“阿格里亚”股份公司普罗夫迪夫工厂的“Borets”牌202VO4R20/8A活塞式压缩机（排气量20 m³/min）；在其他设备和工况下，指标可能有所不同。试验报告的经济部分由实施处理的经销商“MAY”有限责任公司编制。经签字盖章的试验报告原件全文公开，可供下载。