AS AKRONTO · محضر معالجة محطة هيدروليكية

المحطة الهيدروليكية BEAVER III: ارتفع ضغط التشغيل دون فكّ وأثناء الخدمة

AS AKRONTO، تالين، إستونيا · كبير الميكانيكيين أ. رودیونوف؛ نفذت المعالجة AS T-Auten — ف. تالويف، أ. كارليشيف

مدينة تالين، إستونيا · محضر بتاريخ 06.12.2002

نوع المستند

محضر بتاريخ 06.12.2002
AS AKRONTO وAS T-Auten

موضوع المعالجة

محطة هيدروليكية من شركة JSB طراز BEAVER III

النظام الهيدروليكي للمحطة · العضو العامل — مضخة ماء بإدارة هيدروليكية · الضغط الاسمي 138 bar

المنتج

جل XADO لاستعادة الأنظمة الهيدروليكية

3 أنابيب سعة 9 ml لكل منها على 7 l من الزيت الهيدروليكي · ثلاث مراحل بفاصل 8 h من التشغيل

المعدة	الحالة عند بدء الأعمال	ما جرى قياسه
محطة هيدروليكية JSB BEAVER III	ضغط 100 bar مقابل الضغط الاسمي 138 bar	ضغط تشغيل النظام الهيدروليكي
مضخة ماء بإدارة هيدروليكية	كانت تضخّ الماء دون توليد ضغط تشغيل — 0 bar	الضغط على مانومتر التشغيل للمضخة

جرت المعالجة دون إخراج الوحدة من الخدمة: أُدخل الجل على ثلاث مراحل بفاصل 8 h من تشغيل الآلية.

النتائج الرئيسية

↑ 1 bar

الضغط على مانومتر التشغيل للمضخة، 0 → 1 bar

↑ 20 %

ضغط تشغيل المحطة الهيدروليكية تحت الحمل، 100 → 120 bar

المحطة الهيدروليكية — ضغط تشغيل النظام الهيدروليكي

المؤشر	قبل المعالجة	بعد 24 h من التشغيل
ضغط تشغيل المحطة الهيدروليكية	100 bar	120 bar
النسبة من الضغط الاسمي 138 bar	72 %	87 %

أجري القياس تحت حمل التشغيل: كانت المحطة الهيدروليكية تعمل على مضخة ماء بإدارة هيدروليكية. والضغط الاسمي 138 bar وارد في المحضر نفسه.

العضو العامل — مضخة ماء بإدارة هيدروليكية

مرحلة المعالجة	الضغط على مانومتر التشغيل للمضخة
قبل المعالجة	0 bar
بعد 8 h من التشغيل عقب الأنبوب الأول	0.5 bar
بعد إدخال الأنبوب الثاني	1 bar

قبل المعالجة لم تكن المضخة صالحة للعمل وفق غرضها: كانت تضخّ الماء دون أن تولّد ضغط تشغيل على الإطلاق.

خلاصة المحضر

يثبّت محضر AS AKRONTO وAS T-Auten المؤرخ 06.12.2002 ما يلي: «تُظهر المعالجة المنفّذة بوضوح جميع مزايا تقنية XADO مقارنةً بطرق الإصلاح التقليدية، سواء من حيث المؤشرات الاقتصادية (بلغت تكاليف المحطة الهيدروليكية المذكورة 750)، كما أن الآلية لم تتوقف عملياً بل واصلت أداء استعادة عملها. وإلى جانب المحطة الهيدروليكية ذاتها، يُستعاد أيضاً العضو العامل الموصول بالمحطة (المضخة في حالتنا)». قبل المعالجة كانت المحطة تحافظ على 100 bar مقابل الضغط الاسمي 138 bar ، ولم تكن المضخة الموصولة بها تولّد ضغطاً على الإطلاق. وبعد 24 من التشغيل بلغ ضغط المحطة الهيدروليكية 120 bar ، أي 87 % من القيمة الاسمية، وبلغت المضخة 1 bar . ووفق المحضر، يجب أن تعمل المحطة الهيدروليكية 400-450 إضافية في وضع التشغيل النظامي حتى الاستعادة الكاملة والنهائية.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تعود النتائج إلى المحطة الهيدروليكية JSB BEAVER III وإلى مضخة الماء ذات الإدارة الهيدروليكية الموصولة بها ضمن الظروف الموصوفة في المحضر؛ وقد تختلف المؤشرات على معدات أخرى. نفّذت المعالجة AS T-Auten. ويُنشر أصل المحضر كاملاً وهو متاح للتحميل.