



AS AKRONTO · BIÊN BẢN XỬ LÝ TRẠM NGUỒN THỦY LỰC

Trạm nguồn thủy lực BEAVER III: áp suất làm việc tăng lên không tháo rời, ngay trong vận hành

AS AKRONTO, Tallinn, Estonia · kỹ sư trưởng cơ khí A. Rodionov; xử lý do AS T-Auten thực hiện — V. Taluev, A. Karlyshev

Tallinn, Estonia · biên bản ngày 06/12/2002

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Gel XADO phục hồi hệ thống thủy lực 3 tuýp 9 ml cho 7 l dầu thủy lực · ba giai đoạn, cách nhau 8 giờ vận hành	Trạm nguồn thủy lực BEAVER III của hãng JSB hệ thống thủy lực của trạm · bộ phận công tác — bơm nước dẫn động thủy lực · áp suất định mức 138 bar	Biên bản ngày 06/12/2002 AS AKRONTO và AS T-Auten

MÁY MÓC	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU CÔNG VIỆC	NỘI DUNG ĐO
Trạm nguồn thủy lực JSB BEAVER III	Áp suất 100 bar, giá trị định mức 138 bar	Áp suất làm việc của hệ thống thủy lực
Bơm nước dẫn động thủy lực	Bơm được nước nhưng không tạo ra áp suất làm việc — 0 bar	Áp suất trên áp kế làm việc của máy bơm

Việc xử lý được tiến hành mà không ngừng vận hành cụm máy: gel được bổ sung theo ba giai đoạn, cách nhau 8 giờ vận hành của cụm máy.

Kết quả chính

↑ 20 %

áp suất làm việc của trạm nguồn thủy lực khi có tải, 100 → 120 bar

↑ 1 bar

áp suất trên áp kế làm việc của máy bơm, 0 → 1 bar

Trạm nguồn thủy lực — áp suất làm việc của hệ thống thủy lực

THÔNG SỐ	TRƯỚC XỬ LÝ	SAU 24 H VẬN HÀNH
Áp suất làm việc của trạm nguồn thủy lực	100 bar	120 bar
Tỷ lệ so với áp suất định mức 138 bar	72%	87%

Phép đo khi có tải làm việc: tải của trạm nguồn thủy lực là bơm nước dẫn động thủy lực. Áp suất định mức 138 bar được nêu trong chính biên bản.

Bộ phận công tác — bơm nước dẫn động thủy lực

GIAI ĐOẠN XỬ LÝ	ÁP SUẤT TRÊN ÁP KẾ LÀM VIỆC CỦA MÁY BƠM
Trước xử lý	0 bar
Sau 8 h vận hành kể từ khi bổ sung gel từ tuýp thứ nhất	0,5 bar
Sau khi bổ sung gel từ tuýp thứ hai	1 bar

Trước xử lý, máy bơm không dùng được đúng chức năng: bơm được nước nhưng hoàn toàn không tạo ra áp suất làm việc.

Kết luận của biên bản

Biên bản của AS AKRONTA và AS T-Auten ngày 06/12/2002 ghi nhận: “Việc xử lý đã tiến hành cho thấy rõ mọi ưu thế của công nghệ XADO so với các phương pháp sửa chữa truyền thống, cả về chi tiêu kinh tế (chi phí phục hồi trạm nguồn thủy lực nêu trên là **750 kroon Estonia**) lẫn ở chỗ cụm máy hầu như không phải dừng mà vẫn tiếp tục làm việc. Ngoài bản thân trạm nguồn thủy lực, bộ phận công tác nối với trạm (trong trường hợp của chúng tôi là máy bơm) cũng được phục hồi”. Trước xử lý, trạm giữ được **100 bar** với giá trị định mức **138 bar**, còn máy bơm nối với trạm hoàn toàn không tạo ra áp suất. Sau **24 giờ** vận hành, áp suất của trạm nguồn thủy lực đạt **120 bar**, bằng **87%** giá trị định mức, máy bơm đạt **1 bar**. Theo biên bản, để phục hồi hoàn toàn và triệt để, trạm nguồn thủy lực cần vận hành thêm **400–450 giờ** ở chế độ vận hành bình thường.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho trạm nguồn thủy lực JSB BEAVER III và bơm nước dẫn động thủy lực nối với trạm, trong các điều kiện nêu trong biên bản; trên máy móc khác, các chỉ tiêu có thể khác. Việc xử lý do AS T-Auten thực hiện. Bản gốc biên bản được công bố đầy đủ và có thể tải về.