



AS AKRONTO · 液压站处理报告

BEAVER III液压站： 工作压力提高 不解体，运行中处理

AS AKRONTO，爱沙尼亚塔林 · 总机械师A.罗季奥诺夫；处理实施方：AS T-Auten（V.塔卢耶夫、A.卡尔雷舍夫）

爱沙尼亚塔林 · 2002年12月6日报告

产品	处理对象	文件类型
用于修复液压系统的XADO 凝胶 3支，每支9 ml，用于7 l液压油 · 分3个处理阶段，各阶段间隔运行 8 h	JSB公司BEAVER III型液压站 液压站液压系统 · 工作部件：液压 驱动水泵 · 额定压力138 bar	2002年12月6日报告 AS AKRONTO与AS T-Auten

机械	处理开始时状态	测量参数
JSB BEAVER III液压站	压力100 bar，额定压力138 bar	液压系统工作压力
液压驱动水泵	能输送水，但不能建立工作压力：0 bar	泵工作压力表读数

处理过程中设备未退出运行：凝胶分3个处理阶段加注，相邻处理阶段之间设备运行8 h。

主要结果

↑ 20 % 液压站负荷下工作压力，100 → 120 bar	↑ 1 bar 泵工作压力表示值，0 → 1 bar
---	--

液压站：液压系统工作压力

参数	处理前	运行24 h后
液压站工作压力	100 bar	120 bar
占额定压力138 bar的比例	72%	87%

测量在工作负荷下进行：液压站带动液压驱动水泵运行。额定压力138 bar取自报告本身。

工作部件：液压驱动水泵

处理阶段	泵工作压力表读数
处理前	0 bar
加注第1支后运行8 h	0.5 bar
加注第2支后	1 bar

处理前该泵无法按预定用途使用：能输送水，但完全不能建立工作压力。

报告结论

AS AKRONT0与AS T-Auten于2002年12月6日出具的报告记载：“所进行的处理直观地表明，XADO技术相对于传统维修方法具有全面优势，这既体现在经济指标上（上述液压站的修复费用为**750**爱沙尼亚克朗），也体现在设备几乎未停机，而是持续完成其工作。除液压站本身外，与液压站连接的工作部件（本例中为泵）也得到修复。”处理前，液压站压力为**100 bar**，额定压力为**138 bar**，与其连接的泵完全不能建立压力。运行**24 h**后，液压站压力为**120 bar**，即额定压力的**87%**，泵压力达到**1 bar**。根据报告，液压站在达到完全、最终修复之前，还需在正常运行工况下运行**400~450 h**。

XADO

© XADO。版权所有。
结果仅适用于JSB BEAVER III液压站及与其连接的液压驱动水泵在报告所述条件下的情况；用于其他机械时，指标可能有所不同。处理由AS T-Auten实施。报告原件全文公开，可供下载。