

AS AKRONTO · АКТ ОБ ОБРАБОТКЕ ГИДРОСТАНЦИИ

Гидростанция BEAVER III: рабочее давление выросло без разборки, в эксплуатации

AS AKRONTO, Таллин, Эстония · главный механик А. Родионов; обработку выполнила AS T-Auten —
В. Талуев, А. Карлышев

г. Таллин, Эстония · акт от 06.12.2002

ПРОДУКТ

Гель ХАДО для
восстановления
гидравлических систем
3 тюбика по 9 мл на 7 л
гидравлического масла · три
этапа через 8 часов работы

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Гидростанция фирмы JSB
марки BEAVER III
гидросистема станции ·
рабочий орган — водяной
насос с гидроприводом ·
номинальное давление 138
бар

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт от 06.12.2002
AS AKRONTO и AS
T-Auten

ТЕХНИКА

Гидростанция JSB BEAVER
III

СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ

Давление 100 бар при номинале
138 бар

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Рабочее давление
гидросистемы

Водяной насос с
гидроприводом

Воду перекачивал, рабочего давления
не создавал — 0 бар

Давление на рабочем
манометре насоса

Обработка велась без вывода агрегата из эксплуатации: гель вводился в три этапа через 8 часов работы механизма.

Ключевые результаты

↑ **20 %**

рабочее давление гидростанции под нагрузкой, 100
→ 120 бар

↑ **16 бар**

давление на рабочем манометре насоса, 0 → 1 бар

Гидростанция — рабочее давление гидросистемы

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ЧЕРЕЗ 24 Ч РАБОТЫ
Рабочее давление гидростанции	100 бар	120 бар
Доля от номинального давления 138 бар	72 %	87 %

Замер под рабочей нагрузкой: гидростанция работала на водяной насос с гидроприводом. Номинальное давление 138 бар приведено в самом акте.

Рабочий орган — водяной насос с гидроприводом

ЭТАП ОБРАБОТКИ	ДАВЛЕНИЕ НА РАБОЧЕМ МАНОМЕТРЕ НАСОСА
До обработки	0 бар
Через 8 ч работы после первого тьюбика	0,5 бара
После введения второго тьюбика	1 бар

До обработки насос был непригоден к работе по назначению: воду перекачивал, а рабочего давления не создавал вовсе.

Вывод акта

Акт AS AKRONTO и AS T-Auten от 06.12.2002 фиксирует: «Проведённая обработка наглядно показывает все преимущества ХАДО технологии перед традиционными методами ремонта, как по экономическим показателям (затраты на восстановление указанной гидростанции составили **750 эстонских крон**) и механизм практически не останавливался, а продолжал выполнять свою работу. Помимо самой гидростанции восстанавливается и сам рабочий орган, подключаемый к гидростанции (в нашем случае насос)». До обработки станция держала **100 бар** при номинале **138 бар**, а подключённый к ней насос давления не создавал вовсе. Через **24 часа** работы давление гидростанции — **120 бар**, это **87 %** номинала, насос вышел на **1 бар**. По акту до полного и окончательного восстановления гидростанция должна отработать ещё **400-450 часов** в режиме штатной эксплуатации.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к гидростанции JSB BEAVER III и подключённому к ней водяному насосу с гидроприводом в условиях, описанных в акте; на другой технике показатели могут отличаться. Обработку выполняла AS T-Auten. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.