محضر رقم 1007 بتاريخ 21.10.2002 · شركة Chugunoleene Invest 97 AD

ضاغط UKPD 100 ومحطة «AFL» الهيدروليكية: تيار أقل وبلوغ أسرع للضغط

شركة Chugunoleene Invest 97 AD، مدينة بارفوماي · التوقيعات: المدير التنفيذي D. Tonev، ورئيس القسم الكهروميكانيكي I. Dimitrov، ورئيس العمال N. Dakov · نفذت المعالجة شركة MAY OOD، المدير A. Iliev

مدينة بارفوماي، بلغاريا · المعالجة · 27.09–17.10.2002 المحضر رقم 1007 بتاريخ 21.10.2002

نوع الوثيقة
محضر لجنة بتوقيعات وأختام

موضوع الاختبار
ضاغط «UKPD 100» ومحطة «AFL» الهيدروليكية
وحدتان في المنشأة نفسها · محركان كهربائيان بقدرة 18 و13 kW

المنتج
جل الريفيتاليزانت XADO وشحم XADO
في الضاغط: الجل في نظام علبة المرفق؛ وفي المحطة الهيدروليكية: الشحم في محامل المحرك الكهربائي المُدير

الوحدة	المحرك	ما جرى قياسه
ضاغط «UKPD 100»، قيد التشغيل	**18 kW**	تيار المحرك الكهربائي في الأطوار الثلاثة؛ وزمن بلوغ ضغط التشغيل
محطة «AFL» الهيدروليكية، قيد التشغيل	**13 kW**	تيار المحرك الكهربائي في الأطوار الثلاثة — على الدوران الحر وتحت الحمل

نُفذت المعالجة في الفترة من 27.09 إلى 17.10.2002 أثناء التشغيل: أُضيف الجل إلى نظام علبة مرفق الضاغط، والشحم إلى محامل المحرك الكهربائي للمحطة الهيدروليكية. وأُخذت القياسات قبل المعالجة وبعدها.

النتائج الرئيسية

↓ 14.1 %
زمن بلوغ الضاغط لضغط التشغيل، 440 → 378 s

↓ 10 %
استهلاك الضاغط للطاقة الكهربائية، التيار في الأطوار 20-21 A → 22-24

↓ 25 %
استهلاك المحطة الهيدروليكية للطاقة الكهربائية، التيار تحت الحمل 24 A → 31-33

ضاغط UKPD 100 — تيار المحرك الكهربائي وبلوغ ضغط التشغيل

المؤشر	قبل المعالجة	بعدها	التغير
التيار، الطور I	22 A	20 A	−2 A
التيار، الطور II	22 A	20 A	−2 A
التيار، الطور III	24 A	21 A	−3 A
زمن بلوغ ضغط التشغيل	440 s	378 s	−62 s

محرك الضاغط بقدرة 18 kW . انخفض التيار في الأطوار الثلاثة جميعها؛ وصارت الآلة تبلغ ضغط التشغيل أسرع بـ 62 s .

محطة «AFL» الهيدروليكية — تيار المحرك الكهربائي في وضعَي التشغيل

الوضع والطور	قبل المعالجة	بعدها	التغير
الدوران الحر، الطور I	26 A	18 A	−8 A
الدوران الحر، الطور II	23 A	18 A	−5 A
الدوران الحر، الطور III	25 A	20 A	−5 A
تحت الحمل، الطور I	33 A	24 A	−9 A
تحت الحمل، الطور II	32 A	24 A	−8 A
تحت الحمل، الطور III	31 A	24 A	−7 A

محرك المحطة الهيدروليكية بقدرة 13 kW ، وأُخذت القياسات على زيت بارد. انخفض التيار في الأطوار الثلاثة في الوضعين كليهما: تحت الحمل بنسبة 22.6–27.3 % ، وعلى الدوران الحر بنسبة 20.0–30.8 % .

خلاصة المحضر

سجّلت لجنة شركة Chugunoleene Invest 97 AD — المدير التنفيذي ورئيس القسم الكهروميكانيكي ورئيس العمال — في المحضر: بعد المعالجة بتقنية XADO انخفض استهلاك الضاغط «UKPD 100» للطاقة الكهربائية بنسبة **10 %** ، واستهلاك المحطة الهيدروليكية «AFL» بنسبة **25 %** . وانخفض تيار المحركين الكهربائيين المُديرين في الأطوار الثلاثة لكلتا الآلتين، وتقلّص زمن بلوغ الضاغط ضغط التشغيل من **440** إلى **378 s** . ويقدّر القسم الاقتصادي من المحضر، الذي أعدّته الجهة المنفذة للمعالجة — شركة MAY OOD — الوفر بمقدار **4.15 lv** في اليوم للضاغط و **3.12 lv** للمحطة الهيدروليكية عند ثماني ساعات من التشغيل المتواصل؛ وبتكلفة معالجة قدرها **71.10** و **32 lv** فإنها تسترد خلال **17** و **10** على التوالي. ونُفذت المعالجة أثناء تشغيل الوحدتين، في الفترة من 27.09 إلى 17.10.2002.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.

تتعلق النتائج بالضاغط «UKPD 100» ذي المحرك 18 kW وبالمحطة الهيدروليكية «AFL» ذات المحرك 13 kW في موقع شركة Chugunoleene Invest 97 AD بمدينة بارفوماي؛ وقد تختلف المؤشرات على وحدات وأوضاع تشغيل أخرى. أعدّ القسم الاقتصادي من المحضر شركة MAY OOD التي نفذت المعالجة. ويُنشر أصل المحضر بتوقيعاته وأختامه كاملاً، وهو متاح للتنزيل.