

PRÜFBERICHT ÜBER XADO-HOCHTEMPERATUR-SPEZIALSCHMIERSTOFFE

Waffelofen-Backform: Reibstellen bei 450 °C laufen ohne Nachschmierung

ОАО „Днепропетровский Хлебозавод № 9“ · Chefingenieur Neboscha N. P., Chefmechaniker Skorik A. A. · Behandlung — ООО „Підніпровська Транспортна Компанія“

Днепропетровск, Ukraine · Behandlung 05.06.–12.06.2001 · Besichtigung 13.07.2001 · Bericht 20.07.2001

PRODUKT	PRÜFOBJEKT	DOKUMENTTYP
XADO-Hochtemperatur-Spezialschmierstoff Nr. 8 des Fett — Erstbehandlung · Gel — Aufbau und Erhaltung der Schicht	Backform Nr. 8 des Waffelofens Gleitlager: 4 Stützrollen, Kopierrolle, Verschluss, 2 Achsen der Klappenscharniere	Prüfbericht aus laufender Produktion Unterschriften des Werks und des Ausführenden, Stempel

ANLAGE	BETRIEB UND ZUSTAND ZU PRÜFBEGINN	BEOBACHTET WURDE
Waffelofen, Fertigung Deutschland, im Betrieb seit 1989	Dreischichtbetrieb; Temperatur im Bereich der Reibstellen 450 °C , Bandgeschwindigkeit 6 m/min	Schmierintervall der Reibstellen
Backform Nr. 8, Gleitlager der Rollen, des Verschlusses und der Scharniere	Hintere Stützrollen und Kopierrolle drehten sich wegen Verkokung nicht; Ölkohle, Kratzer, Abblättern des Metalls; Schwenkweg in den Scharnieren etwa 30°	Zustand der Reibpaare bei wöchentlicher Demontage

Der serienmäßige Schmierstoff erforderte ein Schmieren der Reibstellen alle 3 Betriebsstunden des Ofens sowie alle 1–2 Wochen eine stichprobenartige Demontage der Backformen zur Entfernung der Verschlackung.

Schlüsselergebnis

Schmierintervall der Reibstellen, 3 Stunden → über einen Monat

Reibstellen der Backform Nr. 8 — vor und nach der Behandlung

KENNWERT	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG, 13.07.2001
Schmieren der Stellen	Alle 3 Stunden Ofenbetrieb	31 Tage Betrieb ohne Nachfüllen von Schmierstoff
Drehen der Lager	Hintere Stützrollen und Kopierrolle drehen sich nicht	Drehen frei, ohne Klemmen
Oberflächen der Reibpaare	Ölkohle vom serienmäßigen Schmierstoff, Kratzer, Abblättern des Metalls, mechanischer Verschleiß	Mit einer Metallkeramiksicht bedeckt; keine Fresser, kein Abblättern, keine Verschleißspuren
Verschlackung der Backform	Reinigung durch stichprobenartige Demontage alle 1–2 Wochen	Keine Verkokungsspuren an den Reibflächen

Kontrolle — wöchentliche Demontage der Reibstellen der Backform und Sichtprüfung; der Ofen lief in drei Schichten, die Behandlung erfolgte ohne Ausbau der Anlage aus der Produktion.

Entscheidung des Betriebs nach den Prüfungen

ENTSCHEIDUNG	INHALT
Ausweitung	Alle Backformen des Waffelofens nach der XADO-Technologie behandeln
Erstbehandlung	7 g Fett je Schmierstelle nach Reinigung der Reibpaare von Ölkohle
Aufbau der Schicht	Nach 2 und 4 Tagen Betrieb je 5 g Gelschmierstoff je Schmierstelle, ohne Demontage der Stellen
Erhaltung der Schicht	5 g Gelschmierstoff je Schmierstelle einmal im Monat
Fortsetzung der Prüfung	Backform Nr. 8 bleibt ohne erneute Behandlung im Betrieb, mit wöchentlicher Sichtprüfung — ermittelt wird die maximale Laufzeit bei einem Schmierzyklus

Die erhaltende Schmierung erfolgt ohne Unterbrechung des Fertigungsprozesses.

Schlussfolgerungen des Berichts

Vor der Behandlung drehten sich die hinteren Stützrollen und die Kopierrolle wegen Verkokung nicht, an den Teilen fanden sich Ölkohle, Kratzer und Abblättern des Metalls. Nach einem Monat Betrieb drehen die Lager frei, Fresser und Verkokungsspuren fehlen. In den Schlussfolgerungen des Berichts ist festgehalten:

1. Der XADO-Schmierstoff sichert den Betrieb der Reibstellen bei Erwärmung bis **450 °C** über einen Monat (zum Zeitpunkt der Berichterstellung);
2. Der Einsatz der XADO-Schmierstoffe als serienmäßige Schmierstoffe ist in allen Stellen von Anlagen zweckmäßig, die bei Temperaturen bis **450 °C** arbeiten;
3. Der Einsatz der XADO-Schmierstoffe erlaubt: Kosten durch Stillstand der Anlage für die Wartung zu vermeiden; die Lebensdauer der Stellen mit Gleitlagern zu erhöhen; die Aufwendungen für Ersatzteile der Backformen wesentlich zu senken; das Bedienpersonal von der Notwendigkeit zu befreien, die Backformen alle drei Stunden zu schmieren.



© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf Gleitlager von Backformen eines Waffelofens, die bei Temperaturen bis 450 °C im Dreischichtbetrieb laufen; unter anderen Bedingungen können die Werte abweichen. Die Behandlung führte der offizielle XADO-Händler OOO „Pridneprowskaja Transportnaja Kompanija“ aus, der Bericht ist von Vertretern des Werks und des Ausführenden unterzeichnet. Das Original des Berichts mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.