



BÁO CÁO THỬ NGHIỆM MỠ XADO CHUYÊN DỤNG CHỊU NHIỆT ĐỘ CAO

Khuôn nướng bánh xốp: cụm ma sát ở 450 °C vận hành không cần bổ sung mỡ

Công ty cổ phần mở “Nhà máy Bánh mì Dnipropetrovsk số 9” · kỹ sư trưởng N.P. Nebozha, kỹ sư trưởng cơ khí A.A. Skorik · đơn vị xử lý — Công ty TNHH Vận tải Pridneprovskaya
Dnipro, Ukraina · xử lý 05/6–12/6/2001 · kiểm tra 13/07/2001 · báo cáo 20/07/2001

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ XADO chuyên dụng chịu nhiệt độ cao loại mỡ bôi trơn — xử lý lần đầu · loại gel — bôi đắp lớp và duy trì lớp	Khuôn nướng bánh xốp số 8 ổ trượt: 4 con lăn đỡ, con lăn cam, khóa khuôn, 2 trục bản lề cánh khuôn	Báo cáo thử nghiệm trong điều kiện sản xuất thực tế chữ ký của nhà máy và đơn vị thực hiện, con dấu

THIẾT BỊ	CHẾ ĐỘ VÀ TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM	NỘI DUNG THEO DÕI
Lò nướng bánh xốp do Đức sản xuất, vận hành từ năm 1989	Chế độ 3 ca làm việc; nhiệt độ tại vùng cụm ma sát 450 °C, tốc độ băng tải 6 m/min	Chu kỳ bôi trơn cụm ma sát
Khuôn nướng bánh xốp số 8, ổ trượt của con lăn, khóa khuôn và bản lề	Các con lăn đỡ phía sau và con lăn cam không quay do tình trạng cốc hóa; muối than, vết xước, bong tróc kim loại; góc xoay tại bản lề khoảng 30°	Tình trạng các cặp ma sát khi tháo rời hằng tuần

Chất bôi trơn theo quy định đòi hỏi phải bôi trơn các cụm ma sát sau mỗi 3 giờ vận hành lò và cứ 1–2 tuần phải tháo rời có chọn lọc các khuôn nướng bánh xốp để làm sạch cặn đóng xỉ.

Kết quả chính

chu kỳ bôi trơn các cụm ma sát, 3 h → hơn một tháng

Cụm ma sát của khuôn nướng bánh xếp số 8 — trước và sau khi xử lý

CHỈ TIÊU	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ, 13/07/2001
Bôi trơn các cụm	Sau mỗi 3 giờ vận hành lò	31 ngày vận hành không bổ sung chất bôi trơn
Chuyển động quay của ổ trục	Các con lăn đỡ phía sau và con lăn cam không quay	Quay tự do, không bó kẹt
Bề mặt các cặp ma sát	Muội than từ chất bôi trơn theo quy định, vết xước, bong tróc kim loại, mài mòn cơ học	Được phủ lớp gốm kim loại; không có vết cào xước, bong tróc hay dấu vết mài mòn
Đóng xỉ trên khuôn nướng bánh xếp	Làm sạch bằng cách tháo rời có chọn lọc sau mỗi 1-2 tuần	Không có dấu vết tạo cốc trên bề mặt ma sát

Theo dõi — tháo rời và kiểm tra các cụm ma sát của khuôn nướng bánh xếp hằng tuần; lò vận hành theo chế độ 3 ca làm việc, việc xử lý được thực hiện khi thiết bị vẫn hoạt động sản xuất.

Quyết định của doanh nghiệp theo kết quả thử nghiệm

QUYẾT ĐỊNH	NỘI DUNG
Nhân rộng	Xử lý theo công nghệ XADO tất cả các khuôn nướng bánh xếp của lò
Xử lý lần đầu	7 g mỡ bôi trơn vào mỗi điểm sau khi làm sạch muội than trên các cặp ma sát
Bôi đắp lớp	Sau 2 và 4 ngày vận hành — mỗi điểm 5 g mỡ loại gel, không tháo rời các cụm
Duy trì lớp	5 g mỡ loại gel vào mỗi điểm mỗi tháng một lần
Tiếp tục thử nghiệm	Khuôn nướng bánh xếp số 8 tiếp tục được vận hành mà không xử lý lại, có kiểm tra hằng tuần — nhằm xác định thời gian làm việc tối đa sau 1 lần bôi trơn

Bôi trơn duy trì được thực hiện mà không dừng quy trình công nghệ.

Kết luận của báo cáo

Trước khi xử lý, các con lăn đỡ phía sau và con lăn cam không quay do tình trạng cốc hóa, trên các chi tiết có muội than, vết xước, bong tróc kim loại. Sau một tháng vận hành, các ổ trục quay tự do, không có vết cào xước và dấu vết tạo cốc. Phần kết luận của báo cáo ghi nhận:

1. Mỡ XADO bảo đảm cho các cụm ma sát làm việc trong điều kiện bị nung nóng đến nhiệt độ **450 °C** trong thời gian một tháng (tính đến thời điểm lập báo cáo);
2. Việc sử dụng mỡ XADO làm chất bôi trơn theo quy định là hợp lý cho tất cả các cụm của thiết bị làm việc ở nhiệt độ đến **450 °C**;
3. Việc sử dụng mỡ XADO cho phép: loại bỏ chi phí liên quan đến việc dừng thiết bị để bảo dưỡng kỹ thuật; tăng tuổi thọ của các cụm có ổ trượt; giảm đáng kể chi phí mua phụ tùng thay thế cho khuôn nướng bánh xốp; giúp nhân viên bảo dưỡng không còn phải bôi trơn khuôn nướng bánh xốp sau mỗi 3 giờ.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho ổ trượt của khuôn nướng bánh xốp trong lò nướng bánh xốp, làm việc ở nhiệt độ đến 450 °C theo chế độ 3 ca làm việc; trong điều kiện khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Đơn vị xử lý là đại lý chính thức của XADO — Công ty TNHH Vận tải Pridneprovskaya, báo cáo có chữ ký của đại diện nhà máy và đơn vị thực hiện. Bản gốc báo cáo có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.