



XADO专用高温润滑剂试验报告

威化烤炉烤模： 450 °C下的摩擦部件 运行期间未补充润滑剂

“第聂伯罗彼得罗夫斯克第9号面包厂”开放式股份公司 · 总工程师N.P.涅博扎、总机械师A.A.斯科里克 · 处理单位：“第聂伯河沿岸运输公司”有限责任公司
乌克兰第聂伯 · 处理：2001年6月5日~6月12日 · 检查：2001年7月13日 · 报告：2001年7月20日

产品	试验对象	文件类型
XADO专用高温润滑剂 润滑脂：首次处理·凝胶状润滑剂 ：膜层增厚与膜层维持	威化烤炉第8号烤模 滑动轴承：4个支承滚轮、凸轮滚轮、模具锁扣、2根烤板铰链轴	实际生产条件下的 试验报告 工厂及执行方签字，文件盖有印章

设备	试验开始时的工况与状态	观察项目
威化烤炉，德国制造，1989年起投入使用	三班制运行；摩擦部件区域温度 450 °C ，输送机速度 6 m/min	摩擦部件润滑间隔
第8号烤模，滚轮、锁扣及铰链的滑动轴承	后支承滚轮和凸轮滚轮因结焦无法转动；存在积炭、划痕、金属起皮；铰链转角约 30°	每周拆检时摩擦副状态

使用原用润滑剂时，烤炉每运行3小时须对各部件润滑一次，并每1~2周拆解部分烤模以清除结渣。

关键结果

摩擦部件润滑间隔，3 h → 超过1个月

第8号烤模摩擦部件处理前后对比

指标	处理前	处理后（2001年7月13日）
部件润滑	烤炉每运行 3 小时一次	运行 31 天，期间未补充润滑剂
轴承转动	后支承滚轮和凸轮滚轮无法转动	转动灵活，无咬死现象
摩擦副表面	原用润滑剂形成的积炭、划痕、金属起皮、机械磨损	覆盖金属陶瓷层；无拉伤、起皮及磨损痕迹
烤模结渣	每 1~2 周拆解部分烤模进行清理	摩擦表面无结焦痕迹

检查方式：每周拆解烤模摩擦部件并进行检查；烤炉按三班制运行，处理在设备不停产的情况下完成。

企业依据试验结果作出的决定

决定	内容
推广应用	采用XADO技术处理威化烤炉全部烤模
首次处理	清除摩擦副积炭后，每个润滑点注入润滑脂 7 g
膜层增厚	运行 2 天及 4 天后，各向每个润滑点注入凝胶状润滑剂 5 g ，部件不解体
膜层维持	每个润滑点注入凝胶状润滑剂 5 g ，每月一次
继续试验	第8号烤模不再重复处理，继续运行并每周检查，以确定单次润滑周期下的最长运行时间

维持性润滑在不停止生产工艺过程的情况下进行。

报告结论

处理前，后支承滚轮和凸轮滚轮因结焦无法转动，零件上存在积炭、划痕和金属起皮。运行1个月后，轴承转动灵活，无拉伤及结焦痕迹。报告结论记载：1. XADO润滑剂可保证摩擦部件在最高**450 °C**的加热条件下工作1个月（截至报告编制时）；2. 在工作温度不超过**450 °C**的设备的所有部件中，将XADO润滑剂作为常规润滑剂使用是合理的；3. 使用XADO润滑剂可以：免除因停机维护保养产生的费用；延长带滑动轴承部件的使用寿命；大幅降低烤模备件采购费用；使维护人员无需每3小时对烤模润滑一次。

XADO

© XADO。保留所有权利。
上述结果适用于在最高450 °C温度下、按三班制运行的威化烤炉烤模滑动轴承；其他条件下指标可能有所不同。处理工作由XADO授权经销商“第聂伯河沿岸运输公司”有限责任公司完成，报告由工厂及执行方代表签字。带签字和印章的报告原件全文公开，可供下载。