

完工验收单·“第聂伯金属制品”开放式股份公司

PKS 1.75U压缩机： 排气量提高，工作电流下降 不解体，正常运行工况下处理

“第聂伯金属制品”开放式股份公司生产处·“阿祖里特”有限责任公司按XADO技术®完成处理·完工验收单经企业总工程师Yu.P.波列什科批准

乌克兰·2000年10月16日第16/3号合同·2001年1月10日完工验收单

产品

“XADO技术®”

设备不解体条件下的摩擦部件修复处理

处理对象

PKS 1.75U压缩机

“第聂伯金属制品”开放式股份公司生产处

文件类型

完工验收单

双方签字盖章

设备**处理方式****测量项目**

PKS 1.75U压缩机

不解体，正常运行工况下处理

压力**3.8 kgf/cm²**时的充气时间、工作电流

工作按2000年10月16日第16/3号合同完成，完工验收单于2001年1月10日由企业 with 承包方组成的核验小组签署。

主要结果

↑ **36 %**

压缩机排气量，充气时间30 → 22 s (3.8 kgf/cm²时)

↓ **16 %**

工作电流，25 → 21 A

PKS 1.75U压缩机——处理前后测量

参数	处理前	处理后	变化
压力3.8 kgf/cm ² 时的充气时间	30 s	22 s	排气量+36%
工作电流	25 A	21 A	-16%

测量在运行中的压缩机上进行，处理前后均在同一压力3.8 kgf/cm²下测量。

验收单结论

由“第聂伯金属制品”开放式股份公司和“阿祖里特”有限责任公司组成的核验小组确认：采用 XADO 技术®可提高设备生产能力，从而延长设备使用寿命、延长检修间隔期，防止新设备磨损，并可在正常运行工况下成功完成压缩机的 XADO 技术®处理，同时保证节约能源费用。处理过程中压缩机未解体，也未停止运行——处理在运行中的设备上进行，复测与初始测量在同一工况下完成。完工验收单建议在企业内进一步推广 XADO 技术®，并将其纳入设备计划预防性维修体系。

XADO

© XADO。保留所有权利。
上述结果针对在“第聂伯金属制品”开放式股份公司于正常运行工况下接受处理的 PKS 1.75U 压缩机；其他设备和工况下的指标可能有所不同。工作由承包方“阿祖里特”有限责任公司完成，完工验收单亦由其编制。2001 年 1 月 10 日完工验收单原件（含签字和盖章）全文公开，可供下载。