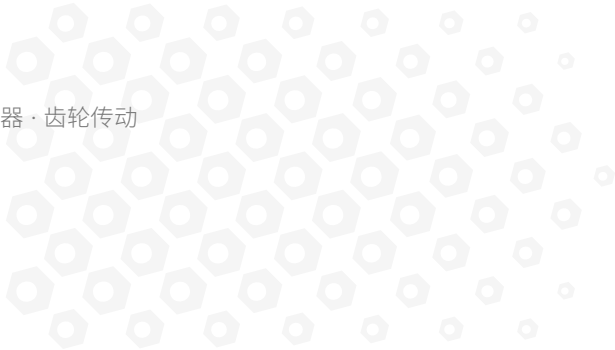




2001年4月13日试验报告

输送机减速器： 驱动装置运行更经济 不解体、不停机

“戈梅利玻璃”开放式股份公司TsPS车间 · 报告经总机械师V.E.雷日金批准；由车间主任和车间机械师签署，处理实施单位为“合成+”有限责任公司

白俄罗斯戈梅利市 · 处理时间2001年3月28日～4月10日 · 报告日期2001年4月13日

产品	处理对象	文件类型
XADO技术 不解体摩擦学处理，在正常运行工况下实施	主驱动减速器 TsPS车间输送机 · “大齿轮—小齿轮”副	试验报告 “戈梅利玻璃”开放式股份公司

设备	状态与工况	测量内容
TsPS车间输送机主驱动减速器	运行中；驱动电机电流50～55 A，金属表面有腐蚀痕迹	驱动电机运行电流
减速器“大齿轮—小齿轮”副	处理后运行312 h，随后解体检查	轮齿工作表面状态

处理在正常运行工况下进行，不解体；位于油池之外的驱动装置轴承未经处理。

关键结果

↓ 20-27 %

减速器驱动电机电流，50～55 → 40 A

处理后记录的结果

参数	结果
驱动电机运行电流	50~55 A → 40 A，输入轴阻力矩恒定，电机电压和转速不变
轮齿工作表面	“大齿轮—小齿轮”副表面变得如同光滑的磨削表面
轮齿接触区覆盖层	尝试用细齿锉刀去除已形成的覆盖层，未获成功
减速器运行噪声	显著降低
金属腐蚀	腐蚀痕迹消失

轮齿检查在运行312 h的减速器解体后进行。按电流测量值，降幅为20~27%；报告评定的经济效益为消耗功率的20%。

报告结论

减速器在运行状态下不解体进行处理；**312 h**后退出运行并进行检查。“戈梅利玻璃”开放式股份公司委员会在2001年4月13日的报告中记录：

1. 应用XADO技术可显著延长检修间隔期，并以摩擦学处理部分取代计划预防性维修。
2. 摩擦系数降至**0.007**，可使油品使用寿命至少延长至原来的**3**倍，延长已磨损设备的使用寿命，防止磨损，并优化新设备的间隙。
3. 经济效益为消耗功率降低**20%**。报告结论：应用XADO技术可降低运行成本和电能费用，并延长设备使用寿命。

XADO

© XADO版权所有。
上述结果适用于“戈梅利玻璃”开放式股份公司TsPS车间输送机主驱动减速器及处理后312 h的运行时间；在其他设备和其他工况下，指标可能有所不同。摩擦系数、油品使用寿命和消耗功率的数值按报告结论中的原文列出。2001年4月13日报告的原件全文公开，可供下载。