

АКТ КОМИССИИ ОАО «КАЗЦИНК», МАЙ 2002

Автокран «КАТО» F 399 DE: дизель стал тише и ровнее без разборки и простоя

ОАО «Казцинк», промышленный комплекс ЛРМЗ, транспортный участок · председатель комиссии: А. Г. Баранович, зам. директора по новой технике ПК ЛРМЗ · утвердил: Н. В. Прохоренко, зам. главного механика ОАО «Казцинк»

г. Лениногорск, Республика Казахстан · обработка 5–7 декабря 2001 · осмотр комиссии 7 мая 2002 · акт от 12.05.2002

ПРОДУКТ

Ревитализант ХАДО,
гель для дизельного
двигателя
в акте — «МПД ХАДО»,
«ХАДО-МПТ»; три этапа
обработки без разборки и без
вывода машины из
эксплуатации

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Автокран «КАТО» F 399
DE
шестицилиндровый дизель ·
наработка 47 151 моточас ·
более 10 лет эксплуатации

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт комиссии ОАО
«Казцинк»
с подписями и печатями

ТЕХНИКА

Автокран «КАТО» F 399 DE,
шестицилиндровый дизель

**НАРАБОТКА НА НАЧАЛО
ИСПЫТАНИЙ**

47 151 моточас, в
эксплуатации с 1991
года

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Температура головок цилиндров 1–6,
давление масла, ультразвуковой шум и
стуки, вибрация

Предварительные и контрольные замеры выполнены в одном режиме — прогретый двигатель, температура масла 50 °С.

Ключевые результаты

↑ **6,1%**

давление масла на прогретом двигателе, 3,3 → 3,5 bar

↓ **1,5-2 °C**

температура головок цилиндров, 55–60 → 53–58 °C

Замеры до и после обработки — дизель автокрана «КАТО» F 399 DE

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Температура головки 1 цилиндра	55 °C	53 °C
Температура головки 2 цилиндра	57 °C	55 °C
Температура головки 3 цилиндра	58,5 °C	57 °C
Температура головки 4 цилиндра	60 °C	58 °C
Температура головки 5 цилиндра	60 °C	58 °C
Температура головки 6 цилиндра	57 °C	55 °C
Давление масла, холостой ход 700 об/мин	3,3 bar	3,5 bar

Снижение температуры зафиксировано на всех шести цилиндрах; замеры поцилиндровые, на прогретом двигателе при температуре масла 50 °C.

Состояние двигателя по осмотру комиссии

ПРИЗНАК	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Повышенный ультразвуковой шум	В 4 цилиндре	Отсутствует
Отдельные стуки	В 4 цилиндре	Не наблюдались
Вибрация	Присутствует	Отсутствует
Расход масла на угар	Повышенный	Уменьшился

Дефект в 4 цилиндре — ультразвуковой шум и стуки — комиссия зафиксировала ДО обработки; двигатель при этом не разбирался.

Заключение комиссии

Комиссия ОАО «Казцинк» записала в акте: «повышение компрессии в цилиндро-поршневой группе (ЦПГ), увеличение давления масла на **0,2 bar** на прогревом ДВС, уменьшение расхода масла на угар». Снижение уровня шума и вибрации, повышение и выравнивание компрессии по цилиндрам комиссия связывает с уменьшением зазоров в КШМ и увеличением межремонтных сроков. Вывод акта дословно: «экспериментально доказана эффективность ХАДО-технологии по ремонту-восстановлению ДВС без их разборки, в режиме штатной эксплуатации». Речь при этом идёт о дизеле с наработкой **47 151 моточас**, отработавшем более десяти лет: до обработки комиссия фиксировала ультразвуковой шум и стуки в 4 цилиндре, вибрацию и повышенный расход масла на угар. Обработку провели на работающей машине, кран из эксплуатации не выводили; повторить её комиссия рекомендовала через **2000 моточасов**.



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к шестицилиндровому дизелю автокрана «КАТО» F 399 DE с наработкой 47 151 моточас; на другой технике и в других условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Обработку выполняла «W.F.G. Corporation», её представители входили в состав комиссии. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.