

АКТ КОМІСІЇ БАТ «КАЗЦИНК», ТРАВЕНЬ 2002

Автокран «КАТО» F 399 DE: дизель тихіший і рівніший без розбирання і простою

БАТ «Казцинк», промисловий комплекс ЛРМЗ, транспортна дільниця · голова комісії: А. Г. Баранович, заст. директора з нової техніки ПК ЛРМЗ · затвердив: Н. В. Прохоренко, заст. головного механіка БАТ «Казцинк»

м. Леніногорськ, Республіка Казахстан · обробка 5–7 грудня 2001 · огляд комісії 7 травня 2002 · акт від 12.05.2002

ПРОДУКТ

Ревіталізатор ХАДО,
гель для дизельного
двигуна
в акті — «МПД ХАДО»,
«ХАДО-МПТ»; три етапи
обробки без розбирання і без
виведення машини з
експлуатації

ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

Автокран «КАТО» F 399
DE
шестициліндровий дизель ·
напрацювання 47 151
мотогодина · понад 10 років
експлуатації

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт комісії БАТ «Казцинк»
з підписами та печатками

ТЕХНІКА

Автокран «КАТО» F 399 DE,
шестициліндровий дизель

**НАПРАЦЮВАННЯ НА
ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ**

47 151 мотогодина, в
експлуатації з 1991 року

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Температура головок циліндрів 1–6, тиск
оливи, ультразвуковий шум і стуки,
вібрація

Попередні та контрольні заміри виконано в одному режимі — прогрітий двигун, температура оливи 50 °С.

Ключові результати

↑ **6,1%**

тиск оливи на прогрітому двигуні, 3,3 → 3,5 bar

↓ **1,5-2 °C**

температура головок циліндрів, 55–60 → 53–58 °C

Заміри до і після обробки — дизель автокрана «КАТО» F 399 DE

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Температура головки 1 циліндра	55 °C	53 °C
Температура головки 2 циліндра	57 °C	55 °C
Температура головки 3 циліндра	58,5 °C	57 °C
Температура головки 4 циліндра	60 °C	58 °C
Температура головки 5 циліндра	60 °C	58 °C
Температура головки 6 циліндра	57 °C	55 °C
Тиск оливи, холостий хід 700 об/хв	3,3 bar	3,5 bar

Зниження температури зафіксовано на всіх шести циліндрах; заміри поциліндрові, на прогрітому двигуні за температури оливи 50 °C.

Стан двигуна за оглядом комісії

ОЗНАКА	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Підвищений ультразвуковий шум	У 4 циліндрі	Відсутній
Окремі стуки	У 4 циліндрі	Не спостерігалися
Вібрація	Наявна	Відсутня
Витрата оливи на чад	Підвищена	Зменшилася

Дефект у 4 циліндрі — ультразвуковий шум і стуки — комісія зафіксувала ДО обробки; двигун при цьому не розбирався.

Висновок комісії

Комісія ВАТ «Казцинк» записала в акті: «підвищення компресії в циліндро-поршневій групі (ЦПГ), збільшення тиску оливи на **0,2 bar** на прогрітому ДВЗ, зменшення витрати оливи на чад». Зниження рівня шуму та вібрації, підвищення і вирівнювання компресії по циліндрах комісія пов'язує зі зменшенням зазорів у КШМ і збільшенням міжремонтних строків. Висновок акта дослівно: «експериментально доведено ефективність ХАДО-технології з ремонту-відновлення ДВЗ без їх розбирання, у режимі штатної експлуатації». Ідеться при цьому про дизель із напрацюванням **47 151 мотогодина**, що відпрацював понад десять років: до обробки комісія фіксувала ультразвуковий шум і стуки в 4 циліндрі, вібрацію та підвищену витрату оливи на чад. Обробку провели на працюючій машині, кран з експлуатації не виводили; повторити її комісія рекомендувала через **2000 мотогодин**.



© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються шестициліндрового дизеля автокрана «КАТО» F 399 DE з напрацюванням 47 151 мотогодина; на іншій техніці та в інших умовах експлуатації показники можуть відрізнятися. Обробку виконувала «W.F.G. Corporation», її представники входили до складу комісії. Оригінал акта публікується цілком і доступний для завантаження.