



ЗВІТ ЗА АНАЛІЗОМ ПРОБ МАСЛА · ТРИ ПРОБИ ЗА 400 ГОДИН РОБОТИ

Компресор 2BM 100/8: масло очистилося від металу на працюючому агрегаті

ХКТБ ОПКМ (114) · начальник — Н. В. Давидкін
звіт від 07.12.2006 · проби: до обробки, після 200 і після 400 годин роботи компресора

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО гель-ревіталізатор введений у працюючий агрегат	Компресор 2BM 100/8 проби масла з працюючого компресора	Звіт з аналізу масла ХКТБ ОПКМ (114)

ТЕХНІКА	СТАН НА ПОЧАТОК СПОСТЕРЕЖЕННЯ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Компресор 2BM 100/8	Масло позакласової забрудненості: стружка довша за 100 мкм , окислений метал, іде інтенсивне зношування	Клас чистоти масла за ISO 4406, розмір і склад частинок забруднення

Аналіз — портативний комплект PALL: мембранна фільтрація проби {{100 мл}} через мембрану {{1,2 мкм}}, оцінка за ISO 4406.

Ключовий результат

↓ **20×**

найбільші металеві частинки зношування в маслі, 100 → менше ніж 5 мкм

До обробки і через 200 годин роботи

ЩО В МАСЛІ	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 200 ГОД РОБОТИ
Клас чистоти за ISO 4406	Поза класом — у край високий ступінь забруднення	17/12
Блискучі (свіжі) частинки металу	5-100 мкм, велика кількість	до 10 мкм
Частинки чорного (окисленого) металу	понад 40 мкм	до 30 мкм
Металева стружка	довжиною понад 100 мкм	не більше ніж 50 мкм

До обробки забруднення вийшло за межі шкали ISO 4406, тому клас масла не присвоювався.

До обробки і через 400 годин роботи

ЩО В МАСЛІ	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 400 ГОД РОБОТИ
Блискучі (свіжі) частинки металу	5-100 мкм, велика кількість	менше ніж 5 мкм, невелика кількість
Металева стружка й окислений метал	стружка довша за 100 мкм, чорний метал понад 40 мкм	у пробі не описані
Загальна оцінка пробі	У край високий ступінь забруднення, іде інтенсивне зношування	Забруднень практично немає

Проби відбиралися з працюючого компресора: між замірами агрегат залишався в експлуатації.

Висновок звіту

ХКТБ ОПКМ (114) зафіксувало за трьома пробами масла з одного й того самого працюючого компресора.

1. Проба до обробки ХАДО гель-ревіталізатором: масло вкрай високого ступеня забруднення, визначене як позакласове, з блискучими частинками металу **5-100 мкм** і стружкою, довшою за **100 мкм**, — «відбувається інтенсивний процес зношування обладнання».
2. Проба після обробки та **200 годин** роботи компресора: клас чистоти **17/12** за ISO 4406 — «інтенсивний процес зношування припинився».
3. Проба після **400 годин** роботи: масло практично не має забруднень, металеві частинки дрібніші за **5 мкм** — «зношування практично припинилося повністю». Зношений агрегат, на якому прилад бачив стружку й окислений метал, увесь цей час залишався в роботі.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються поршневого компресора 2BM 100/8 і отримані за аналізом проб масла; на іншому обладнанні та за іншого напрацювання показники можуть відрізнятися. Оригінал звіту ХКТБ ОПКМ (114) від 07.12.2006 публікується повністю та доступний для завантаження.