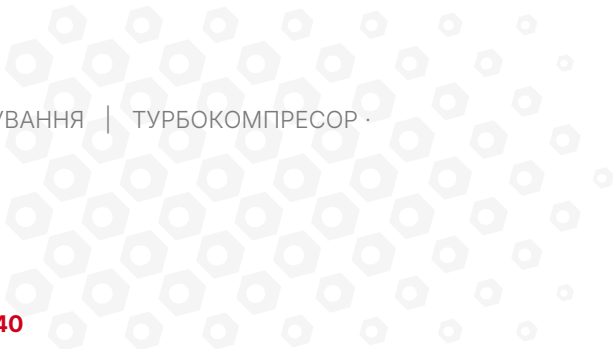




АКТ РЕМОНТНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНИХ РОБІТ · ДОГОВІР №72-45-1140

Турбокомпресор К-500-61-1: економія електроенергії і стабільна робота підшипників

БАТ «Харківський тракторний завод ім. С. Орджонікідзе», енергоцех · затвердили: головний енергетик Г. А. Донець, начальник енергоцеху · роботи: ТОВ «ХАДО»
м. Харків, Україна · договір №72-45-1140 від 26.07.2000

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-відновлювальний склад · обробка у три етапи	Турбокомпресор К-500-61-1 станційний №1, енергоцех заводу · підшипники ковзання, редуктор, система змащення, електропривод	Акт виконаних робіт з додатком розрахунку підписи та печатки БАТ «ХТЗ» і ТОВ «ХАДО»

ОБЛАДНАННЯ	ВУЗОЛ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Турбокомпресор К-500-61-1, ст. №1	Система змащення, головний масляний насос	Тиск оливи
Турбокомпресор К-500-61-1, ст. №1	Підшипники ковзання №№1, 2, 3, 5, 6, 7, 8	Температура в семи точках
Турбокомпресор К-500-61-1, ст. №1	Електропривод агрегата	Споживання електроенергії
Турбокомпресор К-500-61-1, ст. №1	Редуктор	Шумність роботи

Обробку ХАДО РВС виконано у три етапи; заміри до і після — штатними приладами турбокомпресора.

Ключові результати

↓ **9-11 %**

споживання електроенергії турбокомпресором у штатному режимі

↑ **11,5 %**

тиск оливи головного масляного насоса, 5,2 → 5,8 кгс/см²

Результати за вузлами турбокомпресора

ВУЗОЛ	ПОКАЗНИК	РЕЗУЛЬТАТ
Система змащення	Тиск оливи головного масляного насоса	5,2 → 5,8 кгс/см ² — приріст 0,6 кгс/см ² , тиск стабілізувався
Електропривод	Споживання електроенергії	Зниження на 9-11 %
Підшипники ковзання	Температура в семи точках (№№1, 2, 3, 5, 6, 7, 8)	Приведена до робочої норми і стабілізувалася
Редуктор	Шумність роботи	Зниження відзначене обслуговуючим персоналом

Тиск оливи, температуру підшипників і споживання електроенергії знято штатними приладами турбокомпресора до і після трьох етапів обробки.

Що зафіксувала комісія

За підсумками ремонтно-відновлювальних робіт комісія заводу та виконавця зафіксувала:

1. Тиск оливи, що створюється головним масляним насосом, підвищився на **0,6 кгс/см²** і стабілізувався (було **5,2 кгс/см²**, стало **5,8 кгс/см²**).
2. Приведена до робочої норми і стабілізувалася температура підшипників ковзання (підшипники №№ 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8).
3. Зниження споживання електроенергії на **9-11 %**.
4. Обслуговуючим персоналом відзначається зниження шумності роботи редуктора турбокомпресора. Річний економічний ефект лише від економії електроенергії оцінено в додатку до акта в **90 576 грн** у цінах 2000 року.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються турбокомпресора К-500-61-1 ст. №1 енергоцеху ВАТ «ХТЗ»; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися. Розрахунок річного ефекту в цінах 2000 року виконано виконавцем робіт ТОВ «ХАДО» і затверджено головним енергетиком заводу. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта публікується повністю і доступний для завантаження.