

INFORME DE ENSAYOS DE GRASAS XADO DE ALTA TEMPERATURA

Prensa de horno de obleas: la grasa no se coquiza, rodamientos sin desmontaje

SAC «Fábrica de Bizcochos de Járkov», taller de obleas · mecánico jefe V. G. Voitov · mecánico del taller de obleas V. N. Kozeev · ingeniero de OOO «XADO» M. M. Bershak

Járkov, Ucrania · contrato n.º 1 del 30.03.2001 · ensayos 07.04–06.06.2001 · informe del 07.06.2001

PRODUCTO

Grasas XADO de alta temperatura

XADO-250 · XADO-300

OBJETO DE ENSAYO

Conjuntos de rodamiento de la prensa n.º 10 del horno n.º 3

rodamiento de rodillos del arco · 4 rodamientos de bolas del carro · rodamientos de rodillos y de agujas del cierre

TIPO DE DOCUMENTO

Informe de ensayos del 07.06.2001

firmas de los responsables de la empresa · sello de la SAC

OBJETO	CONDICIONES DE TRABAJO	QUÉ SE CONTROLABA
Prensa n.º 10 del horno n.º 3 — tratada	Temperatura en la zona de los conjuntos de rodamiento superior a 200 °C , velocidad de fricción 0,1–0,2 m/s , ángulo de giro de los conjuntos del cierre hasta 30° — sin rodadura completa	Libertad de giro, estado de las superficies de los cuerpos rodantes, coquización de la grasa
47 prensas del mismo horno — control	El mismo proceso y el mismo período con la grasa estándar «Shell»	Estado de los conjuntos de fricción durante la inspección
Apoyos del ventilador de la línea de crackers, taller de bizcochos	Régimen continuo a tres turnos, Litol-24: mantenimiento cada 7 días , vida útil de los rodamientos hasta el fallo 6 meses	Tratados el 21.05.2001 — rodamientos 32308 y 6308

Control visual: inspección diaria de los conjuntos de la prensa n.º 10, desmontaje semanal con verificación de las superficies de los cuerpos rodantes.

Resultado clave

↑ **2,8x**

intervalo de cambio de grasa en los conjuntos de la prensa, 21 → 60 días

Prensa n.º 10 y prensas de control del mismo horno — 500 horas de trabajo

QUÉ SE EVALUABA	PRENSA N.º 10 — GRASA XADO	PRENSAS DE CONTROL — GRASA ESTÁNDAR
Estado de la grasa en los conjuntos	Sin rastros de coquización ni en las superficies de fricción ni en las piezas de los rodamientos	Alto grado de coquización de la grasa
Movilidad de los conjuntos	Giro libre, sin agarrotamiento	Pérdida de movilidad de los conjuntos de rodamiento y, en consecuencia, fallos en el funcionamiento del equipo
Superficies de los pares rodantes	Superficie lisa y pulida, cubierta por una capa de metalcerámica	Conjuntos de fricción coquizados
Cambio de grasa	En 60 días de ensayos (500 h de servicio) no fue necesario	Desmontaje con remojo o sustitución cada 3 semanas

La prensa tratada y las **47** prensas de control del horno n.º 3 funcionaron en el mismo proceso y en el mismo período — a una temperatura en la zona de los conjuntos superior a **200 °C**.

Conclusiones de la comisión de la empresa

En la fecha de firma del informe, los conjuntos de rodamiento de la prensa n.º 10 funcionaban conforme a los requisitos y no fue necesario cambiar la grasa. La comisión de la SAC «Fábrica de Bizcochos de Járkov» formuló las siguientes conclusiones:

1. La grasa XADO asegura el funcionamiento de los conjuntos de rodamiento en condiciones de calentamiento hasta una temperatura de **300°C** durante **2 meses** y más.
2. El empleo de las grasas XADO como grasas estándar es conveniente en todos los conjuntos de los equipos que trabajan a alta temperatura.
3. El empleo de la grasa XADO permitirá: A) Eliminar los gastos relacionados con la parada del equipo y la realización del desmontaje, el lavado y, en algunos casos, la sustitución de los rodamientos. B) Aumentar la vida útil de los rodamientos. C) Reducir los costes de compra de rodamientos y de grasa, ya que la grasa XADO dura **2-5 veces** más y aumenta el tiempo de servicio de los rodamientos.



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden a los conjuntos de rodamiento de las prensas de hornos de obleas que trabajan a una temperatura en la zona de los conjuntos superior a 200 °C, con bajas velocidades de fricción y sin rodadura completa de los cuerpos rodantes; en otras condiciones los indicadores pueden diferir. El original del informe, con firmas y sello de la empresa, se publica íntegro y está disponible para su descarga.