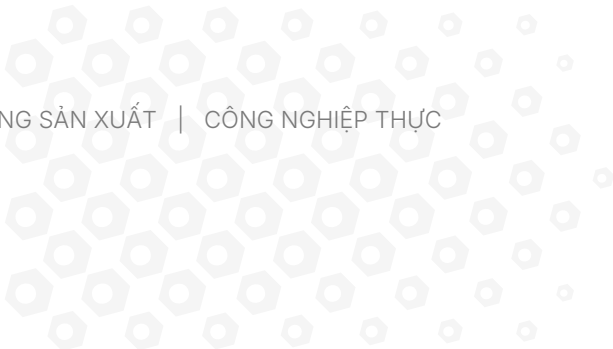




BÁO CÁO THỬ NGHIỆM MỠ BÔI TRƠN XADO CHỊU NHIỆT ĐỘ CAO

Bộ khuôn nướng bánh xốp: mỡ bôi trơn không bị cốc hóa, các cụm vận hành không cần tháo rời

Công ty cổ phần kín “Nhà máy Bánh quy Kharkiv”, phân xưởng bánh xốp · kỹ sư trưởng cơ khí V.G. Voytov · cán bộ phụ trách cơ khí phân xưởng bánh xốp V.N. Kozeev · kỹ sư Công ty TNHH XADO M.M. Bershak
Kharkiv, Ukraina · hợp đồng số 1 ngày 30/03/2001 · thử nghiệm 07/4–06/6/2001 · báo cáo ngày 07/06/2001

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ bôi trơn XADO chịu nhiệt độ cao XADO-250 · XADO-300	Các cụm ổ trục của bộ khuôn nướng số 10, lò số 3 ổ đĩa của cung · 4 ổ bi của xe goòng · ổ đĩa và ổ đĩa kim của khóa	Báo cáo thử nghiệm ngày 07/06/2001 chữ ký của các cán bộ doanh nghiệp · con dấu của công ty cổ phần kín

ĐỐI TƯỢNG	ĐIỀU KIỆN LÀM VIỆC	NỘI DUNG KIỂM TRA
Bộ khuôn nướng số 10 của lò số 3 — đã xử lý	Nhiệt độ vùng cụm ổ trục trên 200 °C , vận tốc trượt 0,1–0,2 m/s , góc quay của cụm khóa đến 30° — không lăn trơn vòng	Khả năng quay tự do, tình trạng bề mặt các phần tử lăn, sự cốc hóa mỡ bôi trơn
47 bộ khuôn nướng cùng lò — đối chứng	Cùng quy trình và cùng thời gian, dùng chất bôi trơn theo quy định “Shell”	Tình trạng các cụm ma sát khi kiểm tra
Gối đỡ quạt của dây chuyền bánh cracker, phân xưởng bánh quy	Chế độ ba ca liên tục, Litol-24: bảo dưỡng mỗi 7 ngày , thời gian vận hành của ổ trục đến khi hỏng 6 tháng	Đã xử lý ngày 21/05/2001 — ổ trục 32308 và 6308

Kiểm tra bằng mắt: quan sát hàng ngày các cụm của bộ khuôn nướng số 10, tháo rời hàng tuần để kiểm tra bề mặt các phần tử lăn.

Kết quả chính

↑ **2,8x**

chu kỳ thay mỡ bôi trơn tại các cụm chi tiết của máy ép, 21 → 60 ngày

Bộ khuôn nướng số 10 và các bộ khuôn nướng đối chứng cùng lò — 500 giờ vận hành

NỘI DUNG ĐÁNH GIÁ	BỘ KHUÔN NƯỚNG SỐ 10 — MỠ XADO	BỘ KHUÔN NƯỚNG ĐỐI CHỨNG — CHẤT BÔI TRƠN THEO QUY ĐỊNH
Tình trạng mỡ bôi trơn trong các cụm	Không có dấu vết cốc hóa trên bề mặt ma sát cũng như trên các chi tiết ổ trục	Mức độ cốc hóa chất bôi trơn cao
Khả năng chuyển động của các cụm	Quay tự do, không bó kẹt	Mất khả năng chuyển động của các cụm ổ trục và do đó gây trục trặc trong vận hành thiết bị
Bề mặt các cặp lăn	Bề mặt nhẵn, được mài bóng, phủ một lớp gốm kim loại	Các cụm ma sát bị cốc hóa
Thay mỡ bôi trơn	Không cần thay trong 60 ngày thử nghiệm (thời gian vận hành 500 h)	Tháo rời để ngâm tẩy hoặc thay mới sau mỗi 3 tuần

Bộ khuôn nướng đã xử lý và **47** bộ khuôn nướng đối chứng của lò số 3 vận hành trong cùng một quy trình và cùng một thời gian — ở nhiệt độ vùng cụm trên **200 °C**.

Kết luận của hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp

Tại thời điểm ký báo cáo, các cụm ổ trục của bộ khuôn nướng số 10 vận hành đúng yêu cầu, không cần thay mỡ bôi trơn. Hội đồng kỹ thuật của Công ty cổ phần kín "Nhà máy Bánh quy Kharkiv" đưa ra các kết luận sau:

1. Mỡ XADO bảo đảm cho các cụm ổ trục làm việc trong điều kiện bị nung nóng đến nhiệt độ **300 °C** trong thời gian từ **2 tháng** trở lên.
2. Việc sử dụng mỡ XADO làm chất bôi trơn theo quy định là hợp lý cho tất cả các cụm của thiết bị làm việc ở nhiệt độ cao.
3. Việc sử dụng mỡ XADO cho phép: a) Loại bỏ chi phí liên quan đến việc dừng thiết bị để tháo rời, rửa sạch và trong một số trường hợp còn phải thay ổ trục. b) Tăng tuổi thọ của ổ trục. c) Giảm chi phí mua ổ trục và mỡ bôi trơn, vì mỡ XADO sử dụng được lâu gấp **2–5 lần** và kéo dài thời gian vận hành của ổ trục.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho các cụm ổ trục của bộ khuôn nướng bánh xốp làm việc ở nhiệt độ vùng cụm trên 200 °C, vận tốc trượt thấp và khi các phần tử lăn không lăn tròn vòng; trong điều kiện khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc báo cáo có chữ ký và con dấu của doanh nghiệp được công bố toàn văn và có sẵn để tải về.