



XADO高温润滑脂试验报告

威化烤炉烘焙夹钳： 润滑脂不结焦， 部件不解体持续运行

封闭式股份公司“哈尔科夫饼干厂”，威化车间 · 总机械师V.G.沃伊托夫 · 威化车间机械师V.N.科泽耶夫 · “XADO”
有限责任公司工程师M.M.别尔沙克
乌克兰哈尔科夫 · 2001年3月30日第1号合同 · 试验时间2001年4月7日~6月6日 · 报告日期2001年6月7日

产品	试验对象	文件类型
XADO高温润滑脂 XADO-250 · XADO-300	3号烤炉10号烘焙夹钳的轴承 部件 弧形架滚子轴承 · 行走小车4个球 轴承 · 锁扣滚子轴承与滚针轴承	试验报告 2001年6月7日 企业相关负责人签字 · 封闭式股份 公司印章

对象	工作条件	监测内容
3号烤炉10号烘焙夹钳—— 已处理	轴承部件区域温度高于 200 °C ，滑动速度 0.1~ 0.2 m/s ，锁扣部件转角不超过 30° ——滚动体 无整周滚动	转动灵活性、滚动体表面状态、 润滑剂结焦
同一烤炉 47 个烘焙夹钳 ——对照组	同一工艺、同一时段，使用原用润滑脂“Shell”	检查时摩擦部件状态
饼干车间苏打饼干生产线 风机轴承座	三班连续运行，使用Litol-24：每 7 天维护一次 ，轴承运行至失效的时间为 6 个月	2001年5月21日处理——32308 和6308轴承

目视检查：每日检查10号烘焙夹钳各部件，每周解体检查滚动体表面。

关键结果

↑ **2.8×**

烤模各部件润滑脂更换周期，21 → 60天

10号烘焙夹钳与同一烤炉对照组烘焙夹钳——运行时间500 h

评估项目	10号烘焙夹钳——XADO润滑脂	对照组烘焙夹钳——原用润滑脂
部件内润滑脂状态	摩擦表面及轴承零件均无结焦痕迹	润滑脂结焦程度高
部件转动灵活性	转动灵活，无咬死	轴承部件转动灵活性丧失，进而导致设备运行异常
滚动副表面	表面光滑、经磨光，覆有金属陶瓷层	摩擦部件已结焦
更换润滑脂	60天试验期内（运行时间500 h）无需更换	每3周解体一次，进行浸泡清洗或更换

经处理的烘焙夹钳与3号烤炉47个对照组烘焙夹钳在同一工艺、同一时段运行，部件区域温度高于200 °C。

企业核验小组结论

截至报告签署之日，10号烘焙夹钳的轴承部件运行符合要求，无需更换润滑脂。封闭式股份公司“哈尔科夫饼干厂”核验小组得出以下结论：1.XADO润滑脂可保证轴承部件在加热至300°C的条件下运行2个月及以上。2. 在所有高温工况设备的各部件中，将XADO润滑脂作为常规润滑脂使用是合理的。3. 使用XADO润滑脂可以：A) 避免因设备停机以及解体、清洗，某些情况下还需更换轴承而产生的费用。B) 延长轴承使用寿命。C) 减少轴承和润滑脂的采购费用，因为XADO润滑脂的使用寿命延长至2~5倍，并可延长轴承的使用时间。



© XADO。版权所有。
上述结果适用于威化烤炉烘焙夹钳的轴承部件，其工作条件为：部件区域温度高于200 °C、滑动速度低、滚动体无整周滚动；在其他条件下，各项指标可能有所不同。附有企业签字和印章的报告原件全文公开，可供下载。