



ACTA TÉCNICA DEL 20 DE AGOSTO DE 1998

Compresor de pistón: más rendimiento, sin vibración ni recalentamiento

AOZT «Khladoprom», compresor de la lavandería · aprobó V. A. Baryshevski, presidente de AOZT «Khladoprom» · tratamiento realizado por OOO «XADO»: E. A. Gamidov, director ejecutivo, S. N. Alexandrov, ingeniero jefe
Ucrania · tratamiento y mediciones del 10 al 20.08.1998 · acta del 20.08.1998

PRODUCTO	OBJETO DE ENSAYO	TIPO DE DOCUMENTO
Tratamiento con tecnología XADO compuesto XADO · tratamiento sin retirar ni desarmar el equipo	Compresor de pistón sistema neumático de la lavandería de AOZT «Khladoprom»	Acta técnica del 20.08.1998

EQUIPO	ESTADO AL INICIO DE LOS ENSAYOS	QUÉ SE MIDIÓ
Compresor de pistón de la lavandería	Ruido y vibración considerables, recalentamiento; llenado hasta 5,8 atm en 9 min 45 s	Tiempo de llenado del depósito, ruido, vibración, calentamiento

El tratamiento se realizó del 10 al 20 de agosto de 1998 en régimen de explotación normal: el equipo no se retiró de la línea ni se desarmó.

Resultado clave

↑ **7,3 %**

rendimiento del compresor, llenado hasta 5,8 atm: 9 min 45 s → 9 min 05 s

Mediciones antes y después del tratamiento — compresor de la lavandería

INDICADOR	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO
Tiempo de llenado del depósito hasta 5,8 atm	9 min 45 s	9 min 05 s
Ruido y vibración	Considerables	Normales
Calentamiento	Recalentamiento	Normal

Ambos llenados se midieron hasta la misma presión de 5,8 atm. En las conclusiones del acta, el aumento de rendimiento y el ahorro de electricidad se indican como 9,3 %.

Conclusiones del acta

En las conclusiones del acta del 20 de agosto de 1998 se recoge: «El tratamiento con tecnología XADO permitió reducir el tiempo de llenado del compresor en **40 s**, lo que aumentó en consecuencia su rendimiento en un **9,3 %** (con un ahorro de electricidad del **9,3 %**). El ruido bajó hasta un nivel admisible. Desaparecieron la vibración y el recalentamiento.» Antes del tratamiento el compresor funcionaba con ruido y vibración considerables y se calentaba: con ese estado, el equipo suele enviarse a reparación con desarme. Aquí no se retiró ni se abrió: el compuesto se introdujo directamente en la máquina en marcha y la lavandería trabajó con normalidad durante diez días. Según la tabla de mediciones de la misma acta, el llenado del depósito hasta 5,8 atm: **9 min 45 s** → **9 min 05 s**, es decir, un **7,3 %** de aumento de rendimiento: el compresor entrega ahora la misma cantidad de aire en menos tiempo y con menos electricidad.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor de pistón de la lavandería de AOZT «Khladoprom», tratado en régimen de explotación normal; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. El tratamiento lo realizó y el acta la certificó con su sello OOO «XADO». El acta original se publica íntegra y está disponible para su descarga.