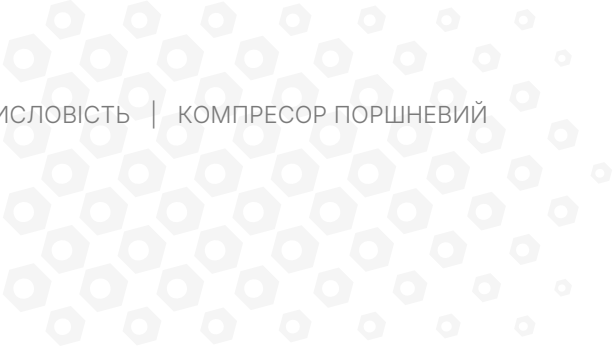




ТЕХНІЧНИЙ АКТ ВІД 20 СЕРПНЯ 1998 РОКУ

# Поршневий компресор: вища продуктивність, зникли вібрація і перегрів

АТЗТ «Хладопром», компресор пральні · затвердив В. А. Баришевський, президент АТЗТ «Хладопром» · обробку виконало ТОВ «ХАДО»: Е. А. Гамідов, виконавчий директор, С. М. Александров, головний інженер  
Україна · обробка та заміри 10–20.08.1998 · акт від 20.08.1998

| ПРОДУКТ                                                                                     | ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ                                               | ТИП ДОКУМЕНТА                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Обробка за<br>ХАДО-технологією<br>склад ХАДО · обробка без<br>зняття та розбирання агрегата | Поршневий компресор<br>пневмосистема пральні АТЗТ<br>«Хладопром» | Технічний акт<br>від 20.08.1998 |

| ТЕХНІКА                        | СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ                                             | ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ                                    |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Поршневий компресор<br>пральні | Значні шум і вібрація, перегрів;<br>накачування до 5,8 атм за 9 хв 45 с | Час накачування ресивера,<br>шум, вібрація, нагрів |

Обробка тривала з 10 до 20 серпня 1998 року в режимі штатної експлуатації: агрегат не знімали з лінії та не розбирали.

## Ключовий результат

↑ **7,3 %**

продуктивність компресора, накачування до 5,8 атм: 9 хв 45 с → 9 хв 05 с

# Заміри до і після обробки — компресор пральні

| ПОКАЗНИК                            | ДО ОБРОБКИ | ПІСЛЯ ОБРОБКИ |
|-------------------------------------|------------|---------------|
| Час накачування ресивера до 5,8 атм | 9 хв 45 с  | 9 хв 05 с     |
| Шум і вібрація                      | Значні     | Норма         |
| Нагрів                              | Перегрів   | Норма         |

Обидва накачування заміряно до одного тиску 5,8 атм. У висновках акта приріст продуктивності та економію електроенергії вказано як 9,3 %.

## Висновки акта

У висновках акта від 20 серпня 1998 року записано: «Обробка за ХАДО-технологією дозволила скоротити час накачування компресора на **40с.**, що відповідно збільшило його продуктивність на **9.3%** (економію електроенергії на **9.3%**). Шум знизився до допустимого рівня. Зникли вібрація і перегрів.» До обробки компресор працював зі значними шумом і вібрацією та грівся — з таким станом агрегат зазвичай відправляють у ремонт із розбиранням. Тут його не знімали і не розкривали: склад вводили просто в працюючу машину, пральня десять діб працювала як звичайно. За таблицею замірів того самого акта накачування ресивера до 5,8 атм: **9 хв 45 с → 9 хв 05 с**, тобто **7,3 %** приросту продуктивності — стільки ж повітря компресор тепер дає за менший час і за меншу електроенергію.

**XADO**

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються поршневого компресора пральні АТЗТ «Хладопром», обробленого в режимі штатної експлуатації; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися. Обробку виконувало та акт засвідчило печаткою ТОВ «ХАДО». Оригінал акта публікується цілком і доступний для завантаження.