



8号泵站·2000年12月24日~2001年1月10日

# D 6300型供水泵： 轴承温度降低 不停机、不解体

以伊里奇命名的马里乌波尔冶金联合企业开放式股份公司，供水车间，8号泵站 · 试验报告经供水车间主任V.N. 列佳批准；处理由“工业电工器材供应”公司实施

乌克兰马里乌波尔 · 处理：2000年12月24日~26日 · 观察期至2001年1月10日

| 产品                                       | 试验对象                                            | 文件类型                |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| XADO RVS技术<br>在正常运行工况下处理各部件，<br>不解体，无需备件 | D 6300型16号泵<br>巴氏合金滑动轴承（轴颈—轴瓦<br>副）及油池，供水车间8号泵站 | 供水车间试验报告<br>及经济效益计算 |

| 泵及部件                       | 处理前状态                     | 测量项目                  | 处理                  |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------|
| D 6300型16号泵，8号泵站——巴氏合金滑动轴承 | 轴承需更换，轴承箱表面温度<br>60~65 °C | 轴承箱表面温度、轴承油<br>温、维修费用 | 2000年12月24日~<br>26日 |

泵在正常运行工况下进行处理，泵站不停运，部件不解体，亦无需专用设备。

## 供水车间记录的结果

|                                                        |                                                      |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| <div>↓ 25 °C</div> <div>轴承箱壳体温度，60~65 → 35~40 °C</div> | <div>↑ 3.28 格里夫纳</div> <div>每1格里夫纳投入的效益，供水车间计算</div> |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|

# 各测点轴承部件温度

| 泵及测点               | 处理前      | 运行期间         | 稳定后           | 变化     |
|--------------------|----------|--------------|---------------|--------|
| D 6300型16号泵——轴承箱壳体 | 60~65 °C | 50~55 °C，第4天 | 35~40 °C，第10天 | -25 °C |
| D 6300型16号泵——轴承润滑油 | 65 °C    | —            | 35 °C         | -30 °C |

观察期内泵房环境温度未发生变化，降低的是部件本身的温度。

# 16号泵滑动轴承维修——供水车间计算

| 项目       | 传统维修       | XADO RVS处理         |
|----------|------------|--------------------|
| 单个轴承维修费用 | 411.77格里夫纳 | 96.12格里夫纳          |
| 更换轴承     | 需要         | 不需要                |
| 经济效益     | —          | 每投入1格里夫纳产生3.28格里夫纳 |

供水车间的计算由其与实施单位共同签署；采用企业2000年价格，每投入1格里夫纳的经济效益不受价格影响。

# 供水车间试验小组结论

泵在运行中完成处理，泵站不停运，不解体，无需备件。D 6300型16号泵的轴承原已列入待更换计划，轴承箱壳体温度高达60~65 °C。处理后，轴承箱表面温度降至35~40 °C，油温降至35 °C；车间计算中记载：“不需要更换轴承”。试验小组在报告中记录：“所取得的积极结果表明，滑动轴承内的摩擦降低，轴颈—轴瓦间隙得到优化，最终使温度下降。”车间建议在以伊里奇命名的马里乌波尔冶金联合企业开放式股份公司进一步推广采用该技术进行设备维修。

**XADO**

© XADO。版权所有。  
上述结果针对以伊里奇命名的马里乌波尔冶金联合企业开放式股份公司8号泵站D 6300型供水泵的轴承部件及其运行条件；在其他机械上，指标可能有所不同。RVS为XADO旧有标识，即第0代修复剂；当前一代产品为磨损修复剂。试验报告及计算的原件全文公开，可供下载。