

2002年1月8日及1月30日试验报告

NF-611与2VU1-2,5压缩机： 排气量提高，温度降低—— 设备不解体

哈巴罗夫斯克油脂联合加工厂开放式股份公司氨车间及氢化厂 · 签署人：氨车间主任D.V.佐布宁、氢化厂机械师A.P.普拉托诺夫、XADO集团代表V.Yu.普罗岑科

俄罗斯哈巴罗夫斯克 · 2002年1月8日及1月30日试验报告 · 各方签字盖章

产品

XADO制剂
采用XADO技术修复压缩机

处理对象

3种压缩机
NF-611氨压缩机 · 2VU1-2,5/13空气压缩机 · 氢气压缩机，资产编号114541/9

文件类型

企业试验报告
附各方签字和盖章

设备	车间及处理前状态	测量指标
NF-611氨压缩机	氨车间；曲柄连杆机构和气缸活塞组严重磨损，润滑油消耗量偏高	运行中的润滑油消耗量
2VU1-2,5/13空气压缩机	企业压缩机系统，运行中	储气罐充气时间（由2 kgf/cm ² 升至7 kgf/cm ² ）
氢气压缩机，资产编号114541/9	氢化厂；工作温度95 °C	排气压力1.5 kgf/cm ² 时的工作温度

处理分2个阶段进行；氢气压缩机的测量在氢化厂机械师在场的情况下进行。

主要结果

↑ **22 %**

空气压缩机排气量，储气罐充气时间4 min 10 s → 3 min 25 s

↓ **10.5 %**

氢气压缩机工作温度，95 → 85 °C

2VU1-2,5/13空气压缩机——排气量

指标	处理前	处理后	变化
储气罐充气时间（由2 kgf/cm ² 升至7 kgf/cm ² ）	4 min 10 s	3 min 25 s	45 s

压缩机排气量与充气时间成反比：充气时间缩短45 s，对应排气量提高22%。

氢化厂氢气压缩机

指标	处理前	处理后	变化
排气压力1.5 kgf/cm ² 时的工作温度	95 °C	85 °C	10 °C

试验报告将工作温度作为该压缩机技术状态的主要指标；运行42 h后再次测量。

企业试验报告记录的结果

氨压缩机在处理前已处于磨损状态：采用XADO技术的原因是“曲柄连杆机构和气缸活塞组严重磨损导致润滑油消耗量偏高”。经XADO制剂处理的压缩机运行**32 h**后，“润滑油消耗量下降，随后完全消除”。第2个处理阶段完成后，企业记录到“系统油温显著下降，振动降低，因而经XADO制剂修复的压缩机运行噪声降低”。以数据表示：空气压缩机的储气罐充气时间缩短**45 s**，氢气压缩机工作温度降低（**95 → 85 °C**）——且各台设备均未解体，生产也未停止。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果针对哈巴罗夫斯克油脂联合加工厂开放式股份公司的压缩机系统，即NF-611氨压缩机、2VU1-2,5/13空气压缩机及氢化厂氢气压缩机；在其他设备和其他工况下，指标可能有所不同。2002年1月8日及1月30日试验报告原件带有签字和盖章，全文公开，可供下载。