



VERSUCHSPROTOKOLL IM FUHRPARK DES TAGEBAUS

ZIL 433: Kompression und Öldruck gestiegen ohne Motordemontage

«Mini Maritsa-Iztok» EAD, Zweigbetrieb Tagebau «Troyanovo-3», Fuhrpark · Versuch gemeinsam mit
OOD «Mai», Plovdiv — XADO-Distributor durchgeführt

Mednikarovo, Bulgarien · Messungen am 06.04.2004 und 01.06.2004 · Beobachtungszeitraum 56
Tage

PRODUKT	PRÜFOBJEKT	DOKUMENTTYP
XADO Revitalisant-Gel in das Motorschmiersystem 63 ml · in den Kraftstofftank 27 ml · in das Getriebe 36 ml	Lkw ZIL 433 8-Zylinder-Motor · Kraftstoffanlage · Getriebe	Versuchsprotokoll des Tagebaus «Troyanovo-3» von fünf Versuchsteilnehmern unterzeichnet

FAHRZEUG	LAUFLEISTUNG BEI VERSUCHSBEGINN	GEMESSENE GRÖSSEN
Lkw ZIL 433, 8-Zylinder-Motor	53 413 km	Kompression in den Zylindern, Öldruck im Motorschmiersystem

Behandelt wurden Motor, Kraftstoffanlage und Getriebe; die Nachmessungen erfolgten nach {{1556 km}} Laufleistung im
normalen Betrieb.

Wichtigste Ergebnisse

↑ **14-33 %**
Kompression in den Zylindern, 18-22 → 24-26 atm

↑ **46-50 %**
Öldruck bei 300-1200 U/min, 2,6-4,2 → 3,8-6,2 bar

Kompression in den Motorzylindern

ZYLINDER	VOR BEHANDLUNG	NACH 1556 KM	ÄNDERUNG
Nr. 5	22 atm	26 atm	+18,2 %
Nr. 7	18 atm	24 atm	+33,3 %
Nr. 8	21 atm	24 atm	+14,3 %

Gemessen an drei von acht Zylindern, vorher und nachher an denselben Zylindern. Die Streuung zwischen ihnen sank von **4 atm** auf **2 atm**.

Öldruck im Motorschmiersystem

DREHZAHL, U/MIN	VOR BEHANDLUNG	NACH 1556 KM	ÄNDERUNG
300	2,6 bar	3,8 bar	+46,2 %
800	2,8 bar	4,2 bar	+50,0 %
1000	3,0 bar	4,4 bar	+46,7 %
1200	4,2 bar	6,2 bar	+47,6 %

Beide Messreihen erfolgten bei gleicher Motortemperatur von **45-50 °C** — die Betriebszustände sind direkt vergleichbar.

Was das Protokoll festhält

Das Protokoll des Tagebaus «Troyanovo-3» hält nach **1556 km** normalem Betrieb fest: «Der Anstieg des Öldrucks betrug: bei 300 U/min – **+46 %**, bei 800 U/min – **+50 %**, bei 1 000 U/min – **+46 %**, bei 1 200 U/min – **+48 %**». Die Kompression stieg in allen drei gemessenen Zylindern — **18-22 → 24-26 atm**, und den größten Zuwachs zeigte der schwächste von ihnen, Zylinder Nr. 7: **18 → 24 atm**. So wirkt der Revitalisant: die Schutzschicht wächst dort, wo Verschleiß ist — die Dichtheit der Zylinder-Kolben-Gruppe wird wiederhergestellt, und die Zylinder gleichen sich einander an. Als eigenen Punkt vermerkt das Protokoll: «Es wurde eine Geräuschminderung im Betrieb des Getriebes festgestellt». Der Versuch wurde in Anwesenheit von Vertretern des Tagebaus «Troyanovo-3» und der OOD «Mai», Plovdiv, durchgeführt.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf den Lkw ZIL 433 mit 8-Zylinder-Motor im Tagebaubetrieb; bei anderer Technik und anderen Betriebsbedingungen können die Werte abweichen. Der Versuch wurde unter Beteiligung des XADO-Distributors OOD «Mai», Plovdiv, durchgeführt. Das Originalprotokoll wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.