

АКТЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ · МАЙ 2001

ПДМ LK-2ACD и ST-2DR: компрессия дизелей выросла без разборки двигателей

Медный завод: механослужбы плавильного и сушильного цехов · испытания проведены совместно с ООО «Таймыр-ресурс»

промышленные испытания 3–8 и 14–15 мая 2001 · акты от 21.05.2001 · основание — протокол технического совещания при главном механике от 28.04.2001

ПРОДУКТ

ХАДО РВС

ремонтно-восстановительный состав, вводится в работающий двигатель без разборки

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Погрузо-доставочные машины

LK-2ACD, дизель DF8L413, 8 цилиндров · ST-2DR, дизель P6L912B, 6 цилиндров

ТИП ДОКУМЕНТА

Два акта промышленных испытаний, утверждены главным инженером завода

МАШИНА И ДВИГАТЕЛЬ**ЦЕХ****ОБРАБОТКА ХАДО РВС****КОНТРОЛЬНЫЙ ЗАМЕР**

ПДМ LK-2ACD · дизель DF8L413, 8 цилиндров

плавильный

Три этапа по 45 г, 3–4 мая 2001; после каждого введения — не менее 4 ч холостого хода

8 мая 2001, через 4 суток после окончания обработки

ПДМ ST-2DR · дизель P6L912B, 6 цилиндров

сушильный

Введение состава 14 мая 2001, далее работа двигателя на холостом ходу

14 мая 2001, после 12 ч холостого хода

Состояние до обработки на обеих машинах: неравномерная компрессия по цилиндрам и посторонние шумы при работающем двигателе.

Ключевой результат

↑ **5,6-42,9 %**

компрессия в цилиндрах, 10,5-16 → 15-19 кгс/см²

Компрессия по цилиндрам — обе машины

МАШИНА	ЦИЛИНДР	ДО, КГ/СМ ²	ПОСЛЕ, КГ/СМ ²	ИЗМЕНЕНИЕ
LK-2ACD	правый №1	9	11	+2
LK-2ACD	правый №2	15	16	+1
LK-2ACD	правый №3	13	17	+4
LK-2ACD	левый №1	13	17	+4
LK-2ACD	левый №2	10,5	15	+4,5
ST-2DR	№1	13	18,5	+5,5
ST-2DR	№2	16	19	+3
ST-2DR	№4	18	19	+1
ST-2DR	№5	12	16	+4
ST-2DR	№6	13	14	+1

Рост компрессии зафиксирован во всех замеренных цилиндрах обеих машин — двигатели разной размерности, машины из разных цехов завода.

Выводы и предложения комиссий

Оба акта завершаются одной формулировкой: «Применение ХАДО-технологии позволило значительно улучшить показатели работы двигателя за короткий срок, что дает основание считать проведенные промышленные испытания результативными и рекомендовать внедрение ХАДО – технологии в производство». За этой формулировкой — восстановленная герметичность цилиндропоршневой группы на двух разных дизелях воздушного охлаждения, восьмицилиндровом и шестицилиндровом, в двух цехах завода. Обе машины пришли на испытания с неравномерной компрессией и посторонними шумами при работе двигателя; после обработки комиссии записали, что шумы практически исчезли. На LK-2ACD компрессия продолжала расти и после окончания обработки: левый цилиндр № 1 дал **13 → 15,5 кгс/см²** за сутки и **17 кгс/см²** к четвёртым суткам. Двигатели при этом не разбирались — состав вводился в работающую машину прямо в цехе.



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к дизелям воздушного охлаждения DF8L413 и P6L912B погрузо-доставочных машин LK-2ACD и ST-2DR в условиях промышленных испытаний на Медном заводе; на другой технике и в других режимах показатели могут отличаться. PBC — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Оригиналы актов публикуются целиком и доступны для загрузки.