



АКТИ ПРОМИСЛОВИХ ВИПРОБУВАНЬ · ТРАВЕНЬ 2001

ПДМ LK-2ACD і ST-2DR: компресія дизелів зросла без розбирання двигунів

Мідний завод: механослужби плавильного та сушильного цехів · випробування проведено спільно з ТОВ «Таймир-ресурс»

промислові випробування 3–8 і 14–15 травня 2001 · акти від 21.05.2001 · підстава — протокол технічної наради у головного механіка від 28.04.2001

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-відновний склад, вводиться у працюючий двигун без розбирання	Навантажувально-доставні машини LK-2ACD, дизель DF8L413, 8 циліндрів · ST-2DR, дизель P6L912B, 6 циліндрів	Два акти промислових випробувань, затверджені головним інженером заводу

МАШИНА І ДВИГУН	ЦЕХ	ОБРОБКА ХАДО РВС	КОНТРОЛЬНИЙ ЗАМІР
ПДМ LK-2ACD · дизель DF8L413, 8 циліндрів	плавильний	Три етапи по 45 г, 3–4 травня 2001; після кожного введення — не менше 4 год холостого ходу	8 травня 2001, через 4 добі після завершення обробки
ПДМ ST-2DR · дизель P6L912B, 6 циліндрів	сушильний	Введення складу 14 травня 2001, далі робота двигуна на холостому ходу	14 травня 2001, після 12 год холостого ходу

Стан до обробки на обох машинах: нерівномірна компресія по циліндрах і сторонні шуми під час роботи двигуна.

Ключовий результат

↑ **5,6-42,9 %**

компресія в циліндрах, 10,5-16 → 15-19 кгс/см²

Компресія по циліндрах — обидві машини

МАШИНА	ЦИЛІНДР	ДО, КГ/СМ ²	ПІСЛЯ, КГ/СМ ²	ЗМІНА
LK-2ACD	правий №1	9	11	+2
LK-2ACD	правий №2	15	16	+1
LK-2ACD	правий №3	13	17	+4
LK-2ACD	лівий №1	13	17	+4
LK-2ACD	лівий №2	10,5	15	+4,5
ST-2DR	№1	13	18,5	+5,5
ST-2DR	№2	16	19	+3
ST-2DR	№4	18	19	+1
ST-2DR	№5	12	16	+4
ST-2DR	№6	13	14	+1

Зростання компресії зафіксовано в усіх заміряних циліндрах обох машин — двигуни різної розмірності, машини з різних цехів заводу.

Висновки та пропозиції комісії

Обидва акти завершуються одним формулюванням: «Застосування ХАДО-технології дозволило значно поліпшити показники роботи двигуна за короткий строк, що дає підставу вважати проведені промислові випробування результативними і рекомендувати впровадження ХАДО – технології у виробництво». За цим формулюванням — відновлена герметичність циліндропоршневої групи на двох різних дизелях повітряного охолодження, восьмициліндровому та шестициліндровому, у двох цехах заводу. Обидві машини прийшли на випробування з нерівномірною компресією та сторонніми шумами під час роботи двигуна; після обробки комісії записали, що шуми практично зникли. На LK-2ACD компресія продовжувала зростати й після завершення обробки: лівий циліндр № 1 дав **13 → 15,5 кгс/см²** за добу і **17 кгс/см²** до четвертої доби. Двигуни при цьому не розбиралися — склад вводився у працюючу машину просто в цеху.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються дизелів повітряного охолодження DF8L413 і P6L912B навантажувально-доставних машин LK-2ACD і ST-2DR в умовах промислових випробувань на Мідному заводі; на іншій техніці та в інших режимах показники можуть відрізнятися. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінали актів публікуються повністю та доступні для завантаження.