



BIÊN BẢN XỬ LÝ MÁY NÉN · 27/06/2007

Máy nén KT6-U2: tăng áp suất nhanh hơn, dầu được giữ lại trong hệ thống

Trung tâm khu vực Tây Siberia "Các nhà máy Chế tạo máy Perm", chi nhánh Kungur · giám đốc chi nhánh M.A. Spirin · cán bộ phụ trách cơ khí V.N. Semerikov · thợ nguội sửa chữa máy công cụ I.E. Yashin, V.V. Razdyakonov

Nga · thời gian theo dõi 25/4–27/6/2007 · biên bản ngày 27/06/2007, có chữ ký và con dấu

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Gel phục hồi XADO dùng cho máy nén và ổ trục · hướng dẫn sử dụng số IE 24.6-2562000-005-2004	Máy nén KT6-U2 máy nén trong chế độ vận hành thông thường · không tháo rời các cụm chi tiết	Biên bản xử lý máy nén kèm phụ lục được giám đốc chi nhánh và tập đoàn XADO phê duyệt

MÁY MÓC	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM	CHỈ TIÊU ĐƯỢC ĐO
Máy nén KT6-U2	Độ ồn khi vận hành tăng cao; dầu rò rỉ vào bình chứa khí nén; thời gian đạt áp suất làm việc là 2 min 28 s	Thời gian đạt áp suất làm việc, rò rỉ dầu vào bình chứa khí nén

Xử lý trên thiết bị đang vận hành, không tháo rời: 3 liều cách nhau 8 giờ và thêm 2 liều khi thời gian vận hành đạt 100 giờ.

Kết quả chính

↑ **31 %**

năng suất máy nén, thời gian đạt áp suất làm việc 2 min 28 s → 1 min 53 s

↓ **5x**

rò rỉ dầu vào bình chứa khí nén, 1 l → 200 ml trong một
ca làm việc

Máy nén KT6-U2 — các phép đo trước và sau khi xử lý

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ · 25/04/2007	SAU KHI XỬ LÝ · 27/06/2007
Thời gian đạt áp suất làm việc	2 min 28 s	1 min 53 s
Rò rỉ dầu vào bình chứa khí nén	1 l mỗi ca làm việc	200 ml mỗi ca làm việc

Biên bản ghi nhận kết quả về áp suất là tăng năng suất **24%**, tính theo mức giảm thời gian; quy đổi sang năng suất, con số này là **31%**.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm

Trước khi xử lý, hội đồng thử nghiệm ghi nhận máy nén đã bị mài mòn: độ ồn khi vận hành tăng cao, dầu rò rỉ vào bình chứa khí nén, thời gian đạt áp suất làm việc là **2 min 28 s**. Gel revitalizant được đưa vào máy nén đang vận hành, không tháo rời các cụm chi tiết. Sau 2 tháng vận hành, thời gian đạt áp suất làm việc giảm còn **1 min 53 s**, lượng dầu rò rỉ vào bình chứa khí nén giảm từ **1 l** xuống **200 ml** mỗi ca làm việc. Hội đồng thử nghiệm của chi nhánh Kungur thuộc Trung tâm khu vực Tây Siberia "Các nhà máy Chế tạo máy Perm" và đại diện tập đoàn XADO đã ghi trong biên bản: "Việc xử lý máy nén cho thấy hiệu quả cao của các sản phẩm XADO. Nhằm tăng tuổi thọ làm việc của máy nén, tiếp tục cải thiện các thông số, tiết kiệm vật liệu bôi trơn và điện năng tiêu thụ, nên sử dụng dầu máy nén XADO".

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy nén KT6-U2 của chi nhánh Kungur thuộc Trung tâm khu vực Tây Siberia "Các nhà máy Chế tạo máy Perm" và điều kiện vận hành của máy nén này; trên các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Việc xử lý do đại diện tập đoàn XADO thực hiện. Bản gốc biên bản ngày 27/06/2007 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.