



压缩机处理报告·2007年6月27日

KT6-U2压缩机： 升压更快， 润滑油留在系统内

西西伯利亚地区中心“彼尔姆机器制造厂”，昆古尔分公司 · 分公司经理M.A.斯皮林 · 机械师V.N.谢梅里科夫 · 机床维修钳工I.E.雅辛、V.V.拉兹佳科诺夫

俄罗斯 · 观察期2007年4月25日~6月27日 · 2007年6月27日报告，经签字盖章

产品	处理对象	文件类型
XADO凝胶修复剂 用于压缩机和轴承 · 使用说明书 IE 24.6-2562000-005-2004	KT6-U2压缩机 正常运行中的设备 · 各部件未解体	压缩机处理报告 及附件 经分公司经理及XADO集团批准

机械	试验开始时状态	测量项目
KT6-U2压缩机	运行噪声偏高；油漏入储气罐；升至工作压力 需 2 min 28 s	升至工作压力时间、向储气罐漏油量

不停机处理，不解体：加注3剂，间隔8 h；运行时间达100 h后再加注2剂。

关键结果

↑ 31 % 压缩机排气量，升至工作压力用时2 min 28 s → 1 min 53 s	↓ 5× 漏入储气罐的油量，每班次1 l → 200 ml
--	--

KT6-U2压缩机：处理前后测量

参数	处理前 · 2007年4月25日	处理后 · 2007年6月27日
升至工作压力时间	2 min 28 s	1 min 53 s
向储气罐漏油量	每班次1 l	每班次200 ml

报告依据时间缩短幅度，将升压结果记为排气量提高**24%**；按排气量换算，提高幅度为**31%**。

试验小组结论

处理前，试验小组确认该设备已磨损：运行噪声偏高，油漏入储气罐，升至工作压力需**2 min 28 s**。磨损修复凝胶在压缩机运行状态下加注，各部件不解体。运行2个月后，升至工作压力时间为**1 min 53 s**，向储气罐的漏油量由每班次**1 l**降至**200 ml**。西西伯利亚地区中心“彼尔姆机器制造厂”昆古尔分公司试验小组与XADO集团代表在报告中写明：“压缩机处理表明XADO产品具有高效性。为延长压缩机使用寿命、进一步改善各项参数、节约润滑材料并降低电能消耗，宜使用XADO压缩机油。”

XADO

© XADO。保留所有权利。
上述结果适用于西西伯利亚地区中心“彼尔姆机器制造厂”昆古尔分公司的KT6-U2压缩机及其运行条件；在其他设备和工况下，指标可能有所不同。处理由XADO集团代表实施。2007年6月27日报告原件（含签字和印章）全文公开，可供下载。