



BIÊN BẢN XỬ LÝ HỘP GIẢM TỐC THANG MÁY · TỔ HỢP DU LỊCH VÀ NGHỈ DƯỠNG YEVPATORIA, 2005–2006

Hộp giảm tốc thang máy RGL-225-45: độ rung giảm, không còn phải thay cặp trục vít bánh vít đã mòn

Doanh nghiệp Nhỏ Tư nhân “Rigonda”, Cộng hòa Tự trị Crimea — đơn vị thực hiện · kết quả các phép đo
được xác nhận bằng chữ ký và con dấu của kỹ sư trưởng tổ chức vận hành thang máy

Yevpatoriia, Cộng hòa Tự trị Crimea, Ukraina · xử lý — tháng 6/2005 · các phép đo lặp lại — sau 15
tháng vận hành

SẢN PHẨM

Chất revitalizant XADO
xử lý theo công nghệ XADO,
không tháo rời bộ dẫn động

ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ

Hộp giảm tốc trục vít
RGL-225-45
bộ dẫn động thang máy chờ
người của tòa nhà 17 tầng thuộc
Tổ hợp Du lịch và Nghỉ dưỡng
Yevpatoria

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản kết quả
xử lý hộp giảm tốc
2 chữ ký, 2 con dấu

MÁY MÓC

Thang máy chờ người
Tổ hợp Du lịch và Nghỉ
dưỡng Yevpatoria, 17
tầng

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU CÔNG VIỆC

Cặp trục vít bánh vít của hộp giảm
tốc — độ mòn giới hạn, theo tình
trạng cụm máy, hộp giảm tốc phải
được thay; độ rung của cabin thang
máy và hộp giảm tốc tăng cao

NỘI DUNG ĐO

Dòng điện tiêu thụ của động cơ điện dẫn
động theo từng pha A, B, C ở 2 chế độ
chuyển động của cabin thang máy

Thang máy đã được vận hành ngay trong thời gian hoàn thiện xây dựng tòa nhà, kể cả phục vụ nhu cầu thi công — đó là nguyên
nhân cặp trục vít bánh vít đạt độ mòn giới hạn.

Kết quả chính

↓ **13,0 %**

dòng điện tiêu thụ của động cơ dẫn động ở tốc độ cao,
51,8 → 45,0 A

↓ **4,4 %**

dòng điện tiêu thụ của động cơ dẫn động ở tốc độ thấp,
89,0 → 85,1 A

Dòng điện tiêu thụ của động cơ dẫn động — chế độ tốc độ cao

PHA	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 15 THÁNG	THAY ĐỔI
Pha A	17,6 A	15,0 A	-14,8%
Pha B	18,2 A	15,0 A	-17,6%
Pha C	16,0 A	15,0 A	-6,3%
Tổng 3 pha	51,8 A	45,0 A	-13,0%

Sau khi xử lý, dòng điện ở cả 3 pha đều về mức **15,0 A**: sự mất cân bằng dòng điện giữa các pha, đặc trưng cho cặp trục vít bánh vít bị mòn, đã biến mất.

Dòng điện tiêu thụ của động cơ dẫn động — chế độ tốc độ thấp

PHA	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 15 THÁNG	THAY ĐỔI
Pha A	29,5 A	29,5 A	không đổi
Pha B	29,4 A	27,4 A	-6,8%
Pha C	30,1 A	28,2 A	-6,3%
Tổng 3 pha	89,0 A	85,1 A	-4,4%

Tốc độ thấp là chế độ vận hành bình thường của thang máy khi dừng chính xác cabin tại tầng.

Tình trạng cụm máy: trước khi xử lý và sau 15 tháng vận hành

NỘI DUNG ĐÁNH GIÁ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 15 THÁNG VẬN HÀNH
Cặp trục vít bánh vít	Độ mòn giới hạn, hộp giảm tốc phải được thay	Trên các bề mặt bị mòn đã hình thành một lớp phủ gồm kim loại nhìn thấy được; vấn đề thay hộp giảm tốc không còn được đặt ra
Độ rung của hộp giảm tốc và cabin thang máy	Tăng cao khi đi lên từ tầng 1 đến tầng 17	Gần như biến mất

Tình trạng cặp trục vít bánh vít, độ rung và tiếng ồn được đánh giá khi kiểm tra cụm máy.

Kết luận theo biên bản

Tại thời điểm kiểm tra, cặp trục vít bánh vít của hộp giảm tốc đã ở độ mòn giới hạn: theo tình trạng cụm máy, hộp giảm tốc phải được thay, cabin thang máy và hộp giảm tốc vận hành với độ rung tăng cao. Việc xử lý được thực hiện theo công nghệ XADO không tháo rời bộ dẫn động, vào tháng 6/2005; các phép đo lắp lại được tiến hành sau **15 tháng** vận hành thang máy. Biên bản ghi nhận: "sau khi kết thúc quá trình xử lý bằng các chất revitalizant XADO, độ rung của hộp giảm tốc và cabin thang máy gần như biến mất. Mức ồn đã giảm. Trên các bề mặt bị mòn của cặp trục vít bánh vít đã hình thành một lớp phủ gốm kim loại nhìn thấy được. Vấn đề thay hộp giảm tốc không còn được đặt ra". Tiết kiệm điện năng đạt **13,0%** ở chế độ tốc độ cao và **4,4%** ở chế độ tốc độ thấp.

XADO

© XADO. Mọi quyền được bảo lưu.

Kết quả áp dụng cho hộp giảm tốc trục vít RGL-225-45 của bộ dẫn động thang máy chở người và các chế độ vận hành đã nêu của nó; ở các cụm máy và chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác. Biên bản do Doanh nghiệp Nhỏ Tư nhân "Rigonda", đơn vị thực hiện việc xử lý, lập; kết quả các phép đo được xác nhận bằng chữ ký và con dấu của kỹ sư trưởng tổ chức vận hành thang máy. Bản gốc biên bản được công bố toàn văn và có thể tải về.