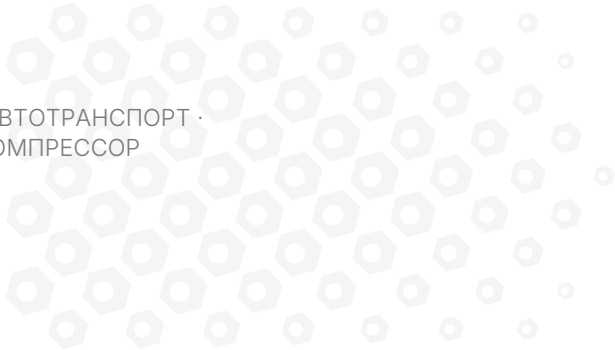




ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ ОТ 21.08.2002

Погрузчик ТО-30: компрессия восстановлена без вывода из работы

ОАО «СПС» · комиссия предприятия: главный инженер В.А. Давыдов, главный механик А.С. Чемеркин, ведущий механик В.Д. Шагимарданов, зав. гаражом А.Т. Смагин, водитель М.И. Куликов
Россия · обработка 20.07.2002 · контрольный замер 17.08.2002 · акт 21.08.2002

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС гель на стенки цилиндров · в систему смазки · в систему питания двигателя	Погрузчик ТО-30 двигатель №21839, топливная аппаратура (ТНВД), компрессор погрузчика	Технический акт комиссии ОАО «СПС»

ТЕХНИКА	СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Погрузчик ТО-30, двигатель №21839	Износ цилиндров за пределами допустимых значений; компрессия 17-22 кгс/см ²	Компрессия в четырёх цилиндрах, расход топлива на холостом ходу
Компрессор погрузчика	Давление 0,2 МПа	Давление, создаваемое компрессором

Обработка и контрольные замеры выполнены без снятия и разборки двигателя, без замены деталей, в процессе штатной эксплуатации погрузчика.

Ключевые результаты

выравнивание компрессии по цилиндрам

↑ **1-6 кгс/см²**

компрессия в цилиндрах, 17-22 → 21-23 кгс/см²

Компрессия по цилиндрам двигателя №21839

ЦИЛИНДР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ 75 М.-Ч	ИЗМЕНЕНИЕ
№1	22 кгс/см ²	23 кгс/см ²	+1 кгс/см ²
№2	17 кгс/см ²	23 кгс/см ²	+6 кгс/см ²
№3	18 кгс/см ²	21 кгс/см ²	+3 кгс/см ²
№4	22 кгс/см ²	23 кгс/см ²	+1 кгс/см ²
Разброс между цилиндрами	5 кгс/см ²	2 кгс/см ²	−3 кгс/см ²

Замеры 20.07.2002 и 17.08.2002 при расчётной наработке **75 м.-ч**. Компрессия не поднимается выше заводского номинала — цилиндры вышли на один уровень.

Расход топлива двигателя и давление компрессора погрузчика

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ 75 М.-Ч
Время расхода контрольных 160 мл топлива на холостом ходу	4 мин 40 с	5 мин 10 с
Давление, создаваемое компрессором погрузчика	0,2 МПа	0,3 МПа

Больше времени на тот же объём топлива — ниже расход на холостом ходу. Давление масла замерялось при температуре двигателя **75 °С**.

Выводы комиссии

До обработки износ цилиндров находился за пределами допустимых значений, ремонт выполнен без снятия и разборки двигателя. Комиссия ОАО «СПС» зафиксировала:

1. Проведенной обработкой цилиндров двигателя по технологии РВС-ХАДО получен эффект восстановления износа рабочих поверхностей трения в ЦПГ, ТНВД, КШМ, компрессоре.
2. Прямой экономии от применения РВС-ХАДО технологии в виде снижения затрат на приобретение запасных частей и работы по ремонту двигателя и ТНВД составил ориентировочно **12518 рублей**, что составляет **67%**.
3. Комиссия рекомендует применение ХАДО – РВС технологии для обработки агрегатов машин и механизмов с целью восстановления изношенных агрегатов, защиты от износа, увеличения ресурса и экономии энергоносителей, а также снижения затрат на приобретение запасных частей, и считает целесообразным включать такую обработку в систему планово-предупредительных работ.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к погрузчику ТО-30 с двигателем №21839 при расчётной наработке 75 м.-ч после обработки; на другой технике и при иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Обработку выполнял представитель поставщика технологии, согласовавший акт. Оригинал технического акта с подписями и печатями публикуется целиком и доступен для загрузки.