



第1号合同处理结果报告

K-80-60-160泵： 相同工作量下的 更低耗电量

委托方：DKS MZU“斯梅纳” · 实施单位：“里贡达”私营生产商业企业，经理A.B.博伊科 · 报告由委托方院长及工程师签署

乌克兰 · 2003年2月5日第1号合同 · 处理于2003年3月完成 · 运行时间430 h后复测

产品	试验对象	文件类型
XADO技术 单阶段处理，处理设备的4个部件，泵无需停运入修	K-80-60-160泵组 AK11212U1电动机 · 7.5 kW · 3000 r/min · cos φ 0.86	第1号合同报告， 经委托方和实施单位签署

设备	技术特征	测量项目
K-80-60-160泵	悬臂式离心泵；设备共处理4个部件	A、B、C各相负载电流
AK11212U1电动机	7.5 kW · 3000 r/min · cos φ 0.86	A、B、C各相空载电流

复测在处理后设备运行时间达430 h时进行，而非处理结束后立即测量。

关键结果

↓ 16.7-29.7 % 三相负载电流，10.2~12.8 → 8.5~9.0 A	↓ 28.6-39.1 % 三相空载电流，9.8~12.8 → 7.0~7.8 A
--	---

负载电流——设备工作工况

相	处理前	处理后	变化
A相	12.8 A	9.0 A	↓ 29.7%
B相	11.6 A	9.0 A	↓ 22.4%
C相	10.2 A	8.5 A	↓ 16.7%

报告记录：运行时间达**430 h**后，设备负荷电流降低**2.7 A**。

空载电流——电动机自身损耗

相	处理前	处理后	变化
A相	12.8 A	7.8 A	↓ 39.1%
B相	11.4 A	7.7 A	↓ 32.5%
C相	9.8 A	7.0 A	↓ 28.6%

处理前空载电流与负载电流基本相同：设备内部摩擦所消耗的能量与输送介质本身所需几乎相当。

报告结论

实施单位“里贡达”私营生产商业企业在第1号合同报告中写道：“采用XADO技术可降低电动机及设备整体的机械损失，从而降低电能消耗。”全部6个测点的测量结果均证实了这一点：A、B、C各相电流在工作工况和空载状态下均有下降。设备的初始状态可从数据本身看出：负载时的电流与空载时几乎相同，即摩擦消耗了相当一部分功率。处理后负载电流降至**8.5~9.0 A**，并在运行时间达**430 h**后仍保持这一水平，说明效果并非加入制剂后立即测得的一次性结果。实施单位按公式估算，昼夜连续运行半年可节电**6686 kWh**。



© XADO。版权所有。
上述结果适用于配备AK11212U1电动机（功率7.5 kW）的K-80-60-160泵组；在其他设备和工况下，指标可能有所不同。
节电量由处理实施单位“里贡达”私营生产商业企业按公式计算，未经测量验证。报告原件全文公布，可供下载。