



BIÊN BẢN CỦA CÔNG TY CỔ PHẦN STAVROPOLPROEKTSTROY NGÀY 09/04/2002

Máy nén không tháo rời: đạt áp suất làm việc, nạp khí nhanh hơn

Công ty Cổ phần Stavropolproektstroy, Xí nghiệp Xây lắp số 2 · phê duyệt: kỹ sư trưởng V.A. Davydov · hội đồng thử nghiệm: cán bộ phụ trách cơ khí chính, giám đốc Xí nghiệp Xây lắp số 2, chỉ huy thi công
Vùng Stavropol, Nga · xử lý từ 15/02/2002 · lần đo kiểm tra 09/04/2002

SẢN PHẨM

Gel XADO dùng cho máy nén và ổ trục

XADO RVS · ba giai đoạn xử lý với nồng độ tăng dần trong hệ thống bôi trơn · lượng dùng 18 ml

ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ

Máy nén có bình chứa khí nén

xi lanh máy nén · hệ thống bôi trơn · không tháo rời, ở chế độ vận hành bình thường

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản kết quả xử lý máy nén, 09/04/2002

MÁY MÓC

Máy nén có bình chứa khí nén, công trường của Xí nghiệp Xây lắp số 2

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU XỬ LÝ

Không đạt áp suất **6 kgf/cm²**; thời gian nâng áp suất đến **5 kgf/cm² — 4 min 30 s**; rò rỉ khí qua van chặn

CHỈ TIÊU ĐƯỢC ĐO

Thời gian nâng áp suất trong bình chứa khí nén; việc đạt ngưỡng áp suất tác động của van an toàn

Xử lý được thực hiện không tháo rời, trên máy nén đang vận hành: ba giai đoạn với nồng độ XADO RVS tăng dần trong hệ thống bôi trơn, 15/2–09/4/2002.

Kết quả chính

↑ **6 kgf/cm²**

áp suất tác động của van an toàn, không đạt được → 6 kgf/cm² trong 6 min

↓ **33 s**

thời gian nâng áp suất đến 5 kgf/cm² trong bình chứa khí nén, 4 min 30 s → 3 min 57 s

Tăng áp suất trong bình chứa khí nén — trước và sau khi xử lý

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Thời gian nâng áp suất đến 5 kgf/cm²	4 min 30 s	3 min 57 s
Áp suất tác động của van an toàn 6 kgf/cm²	không đạt	đạt được trong 6 min
Rò rỉ khí qua van chặn	có ghi nhận	vẫn còn, không được khắc phục

Các phép đo được thực hiện trên máy nén nguyên cụm, ở chế độ vận hành bình thường; **6 kgf/cm²** — ngưỡng áp suất tác động của van an toàn lắp theo thiết kế.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm

Hội đồng thử nghiệm của Công ty Cổ phần Stavropolproektstroy ghi nhận trong biên bản: “Các kết quả thu được cho phép khẳng định rằng, nhờ các biện pháp sửa chữa phục hồi theo công nghệ XADO, năng suất máy nén đã tăng **12%**, điều này chứng tỏ xi lanh máy nén đã được phục hồi và theo đó mức tiêu thụ điện năng giảm”. Trước khi xử lý, máy nén hoàn toàn không đạt được áp suất tác động của van an toàn **6 kgf/cm²** — sau ba giai đoạn xử lý, máy nén đạt ngưỡng này trong **6 min**, đồng thời rò rỉ khí qua van chặn không được khắc phục trong quá trình xử lý và vẫn tồn tại ở cả hai phép đo. Thời gian nâng áp suất đến **5 kgf/cm²** — **4 min 30 s** → **3 min 57 s**. Trong suốt thời gian đó, máy nén không lần nào được tháo mở và vẫn tiếp tục làm việc tại công trường.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Các kết quả áp dụng cho cụm máy nén có bình chứa khí nén tại công trường của Xí nghiệp Xây lắp số 2 thuộc Công ty Cổ phần Stavropolproektstroy; trên các cụm máy khác và trong điều kiện vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. RVS là ký hiệu cũ của XADO, dùng cho các chế phẩm thế hệ 0; thế hệ sản phẩm hiện hành là các chất revitalizant. Việc xử lý do nhà phân phối công nghệ XADO thực hiện. Bản gốc biên bản được công bố toàn văn và có thể tải xuống.